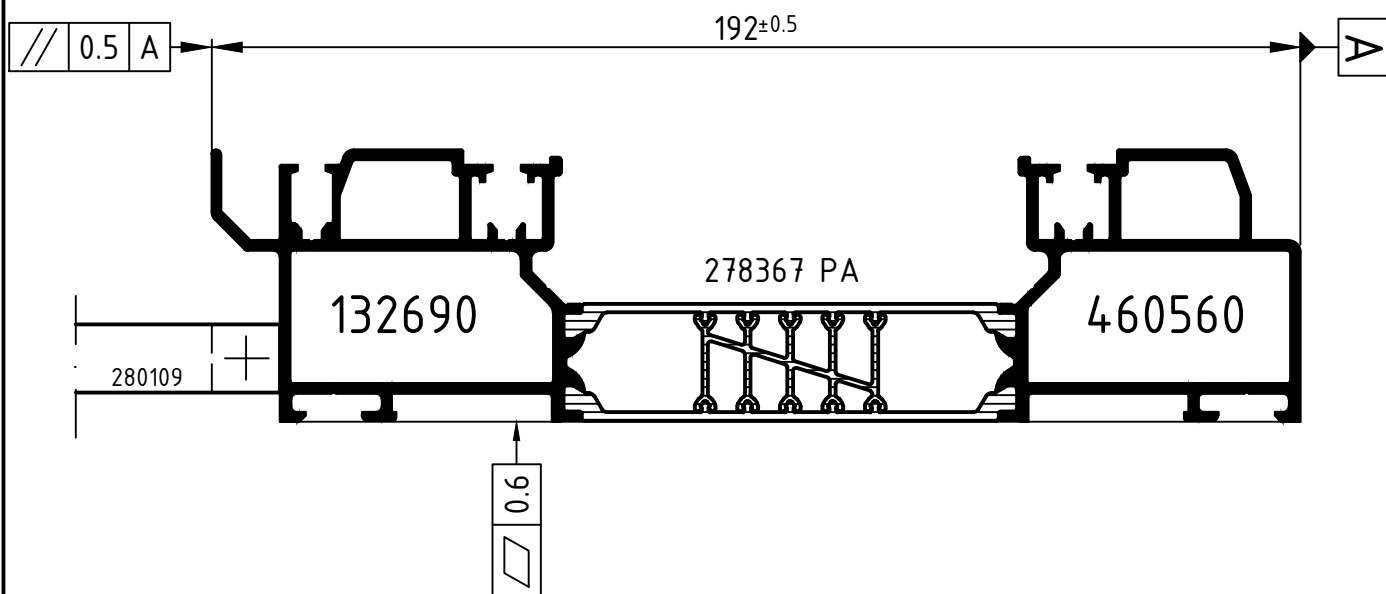
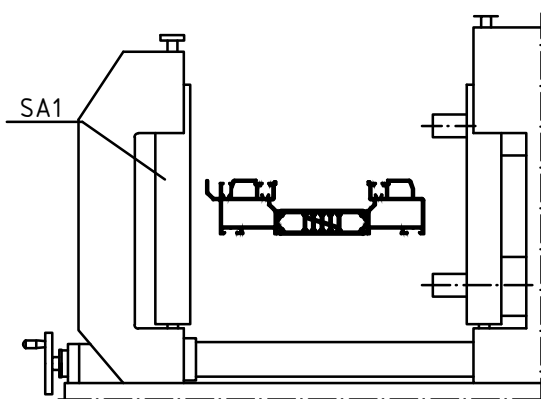




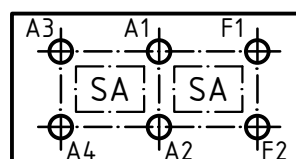
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

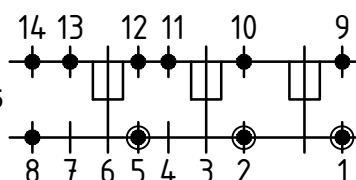
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
					SA1	3	280109	
A1	1	289863	289863					
A2	1	289863	289863					
A3	1	289864	289863					
A4	1	289864	289863					
F1	1	289862						
F2	1	289862						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale		
						1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Werkstoff Material	
Name					27.03.2020		Benennung Title	
Isomat 3 hinzu gefügt			gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ASE 80.HI	
			gepr. checked		Winkler, A.			
			ges. seen		Nienhüser, R.			
							Zeichn.-Nr. Drawing No.	
							494810 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO