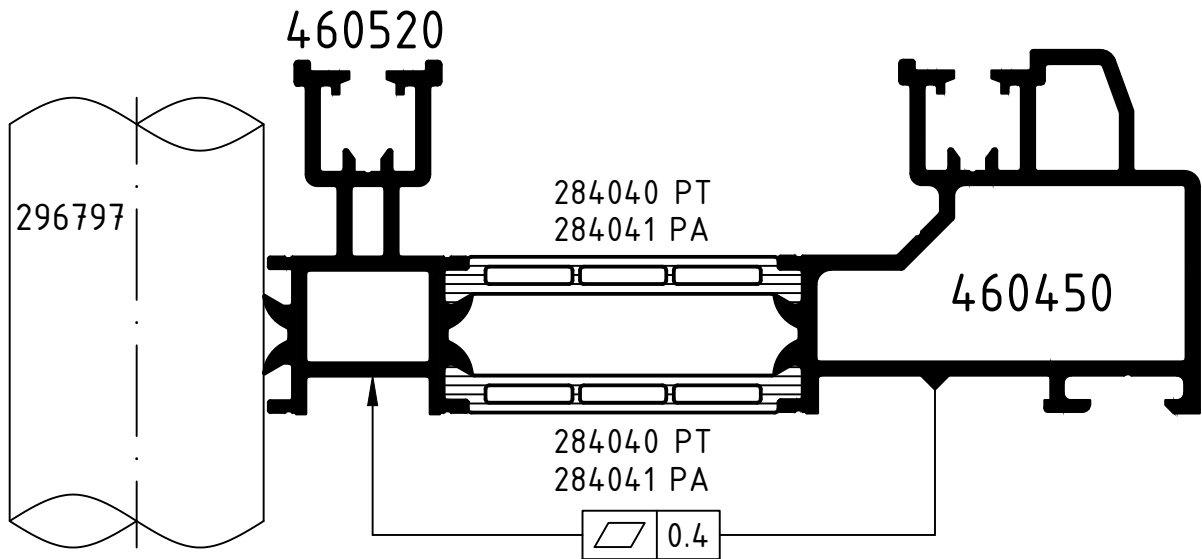
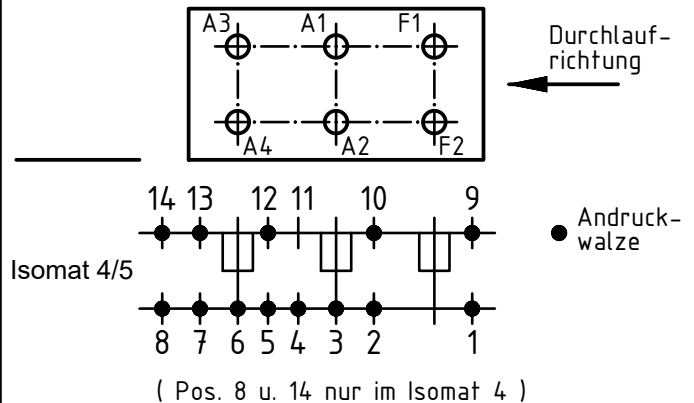
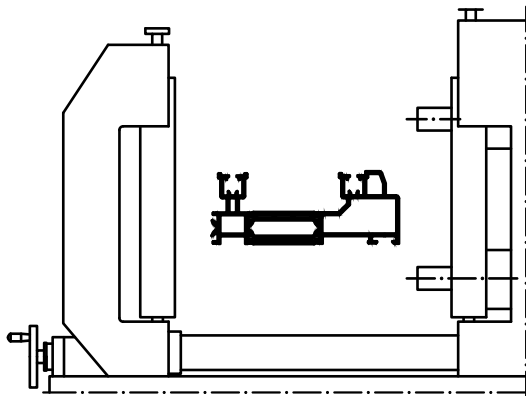


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Andruckwalzen 1, 2 und 4 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang (2. Rolldurchgang siehe 494820 RP 1100).

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	282631 A	282631 A	R1/R2/A1	R2	6	280752 (Adapter)
A2	1	282631 A	282631 A	R1/R2/A2			
A3	1	282632 A	282631 A	R1/R2/A3			
A4	1	282632 A	282631 A	R1/R2/A4			
F1	1	282633 A		R1/R2/F1			
F2	1	282633 A		R1/R2/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		—		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				05.05.2023				Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ASE 60			
Maß zulässiger Schalenversatz				gez. drawn		C. Finkemeyer					
hinzu gefügt				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 494820 RP 1000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			