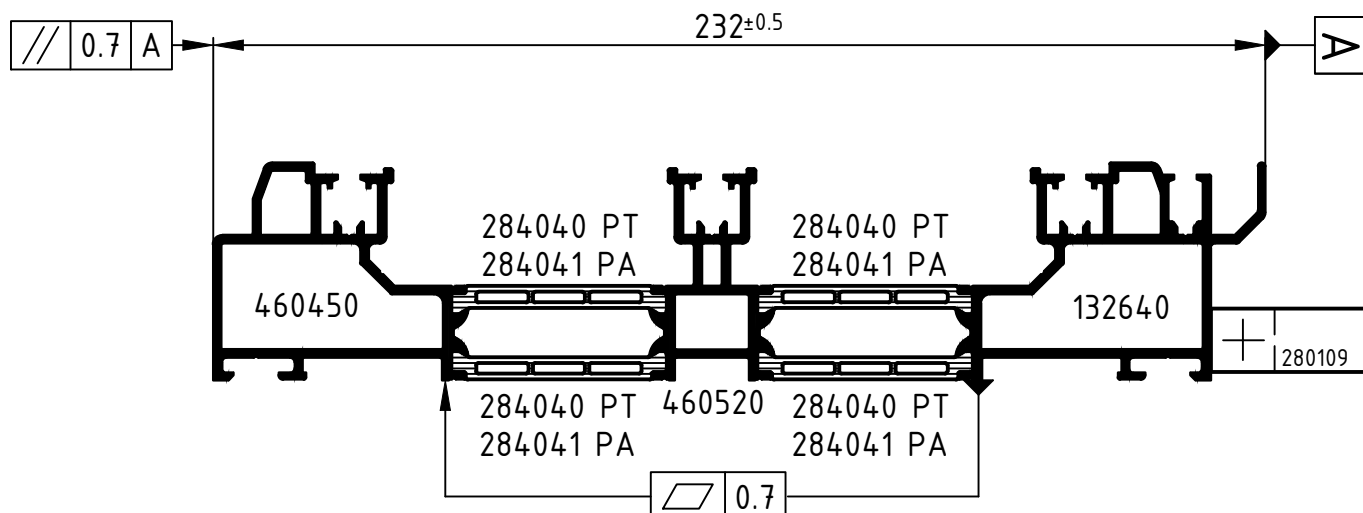
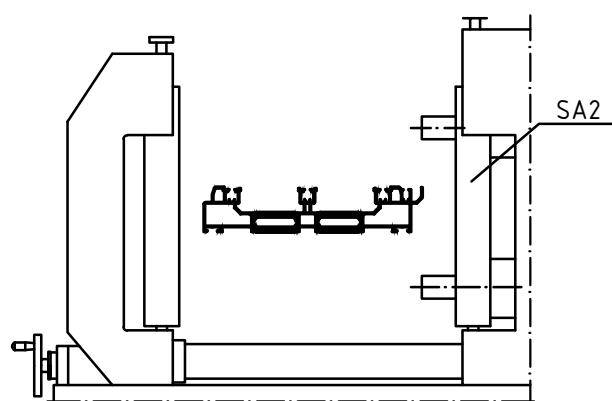




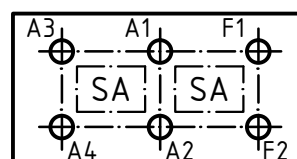
In 2 Durchgängen rollen! 2. Rolldurchgang (1. Rolldurchgang siehe 494820 RP 1000).

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



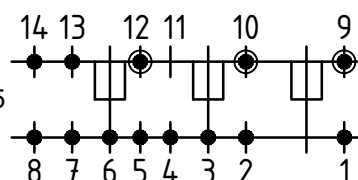
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282631 A	282631 A	R1/R2/R3/A1	R1	6 296207 (4.0 mm)
A2	1	282631 A	282631 A	R1/R2/R3/A2	R2	6 296565 (4.8 mm)
A3	1	282632 A	282631 A	R1/R2/R3/A3	R3	6 282695 (Adapter)
A4	1	282632 A	282631 A	R1/R2/R3/A4	SA2	3 280109
F1	1	282633 A		R1/R2/R3/F1		
F2	1	282633 A		R1/R2/R3/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		—	
		uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Maßstab Scale	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Werkstoff Material	
0100		29.08.2017		Benennung Title	
Name				Rollenplan Isomat 4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.	
		gepr. checked		Winkler, A.	
		ges. seen		Nienhüser, R.	
				Schüco ASE 60	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				494820 RP 1100	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO