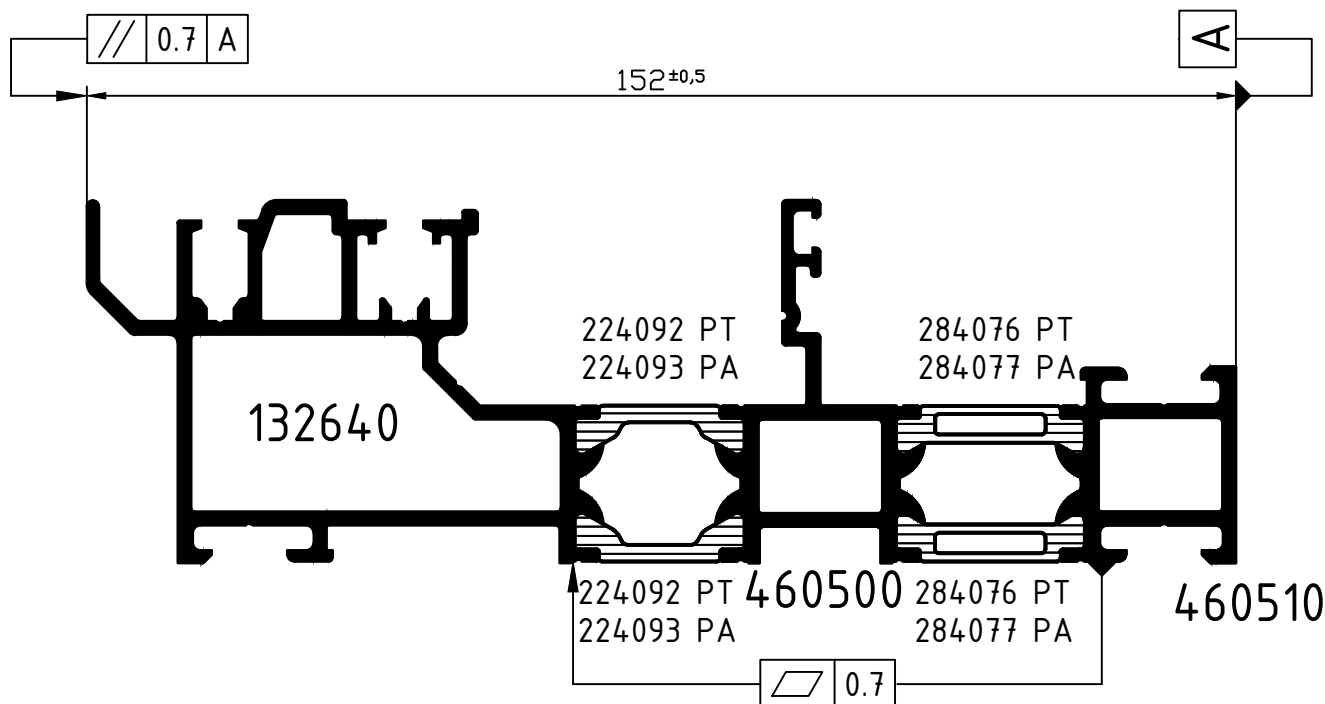
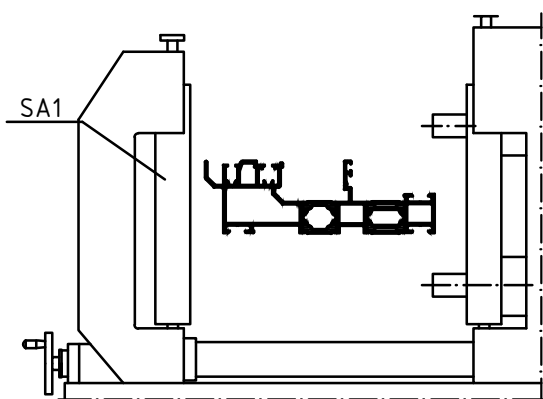




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

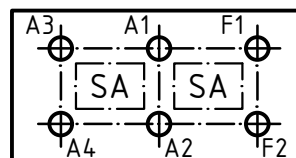
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



Position

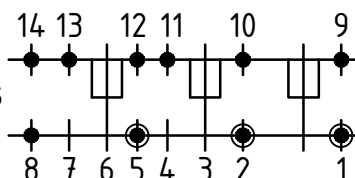
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	SA1	3	280109*	
							*Isomat 3: 2	
A1	1	289866	289866					
A2	1	289866	289866					
A3	1	289867	289866					
A4	1	289867	289866					
F1	1	264045						
F2	1	289865						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished	—	Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Name		27.03.2020			Benennung Title			
Hinweistext hinzu gefügt	gez. drawn	Finkemeyer, C.			Rollenplan Isomat 3/4/5			
	gepr. checked	Winkler, A.			Schüco ASE 60			
	ges. seen	Nienhüser, R.			494840 RP 1000			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	