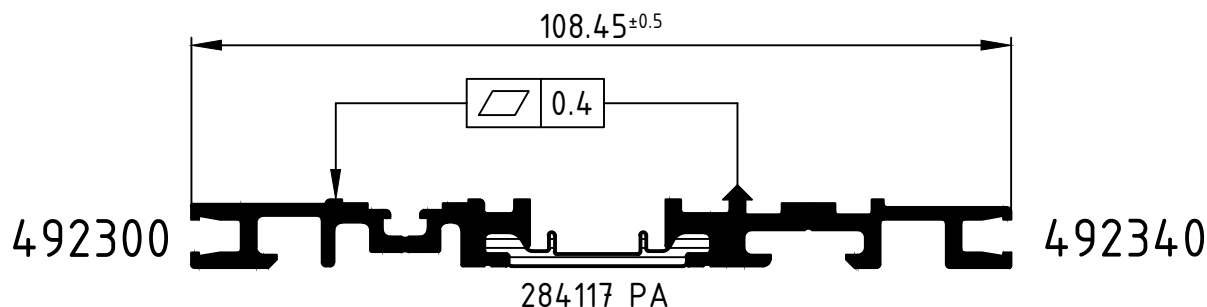
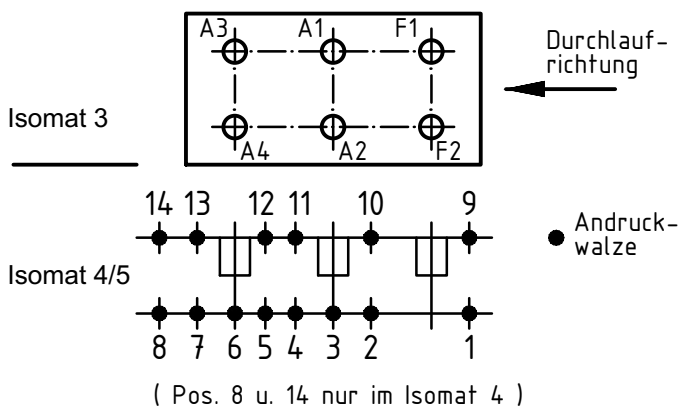
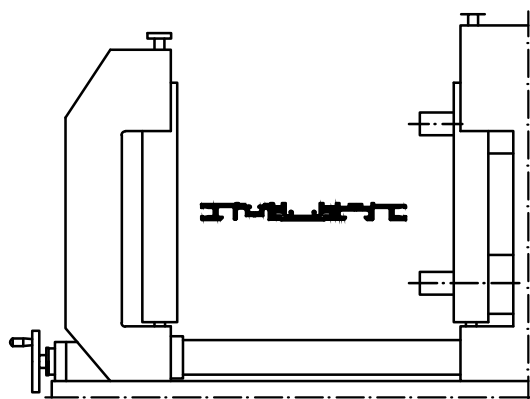




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1		1	296273	296273	R1/R2/A1	R1	3	280743	(5.0 mm)
A2		1	283128 A	283128 A	R3/R4/R5/A2	R2	3	296448	(8.0 mm)
A3		1	296273	296273	R1/R2/A3	R3	3	280748	(6.0 mm)
A4		1	283129 A	283128 A	R3/R4/R5/A4	R4	3	296505	(1.2 mm)
F1		1	296273		R1/R2/F1	R5	3	280752	(Adapter)
F2		1	283127 A		R3/R4/R5/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		-		
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight	
						1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material			
Name				29.03.2018		Benennung Title			
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco VentoTherm Advanced			
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		494940 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	