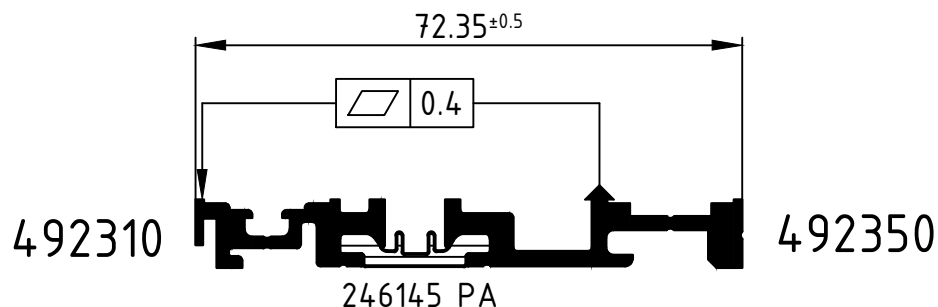
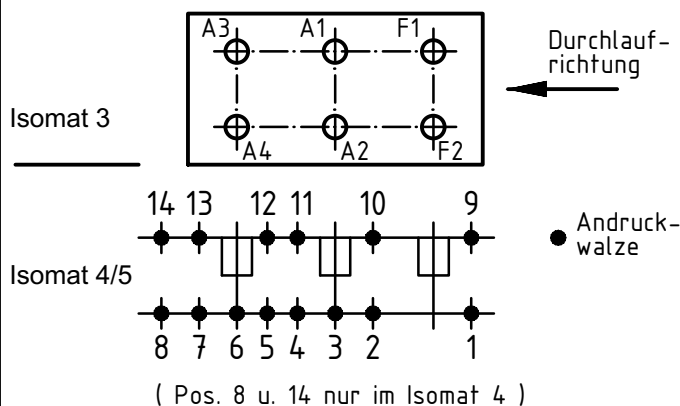
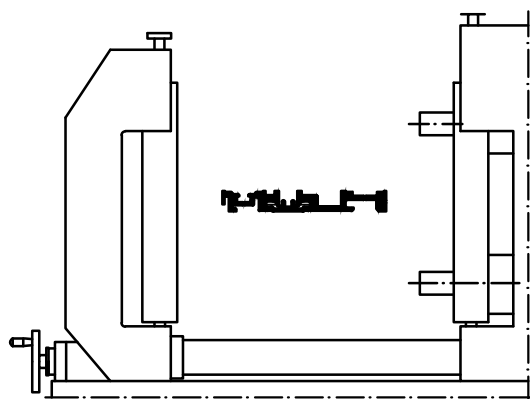




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	296273	296273	R1	3 296565 (4.8 mm)
A2	1	283150 A	283150 A	R2	3 280748 (6.0 mm)
A3	1	296273	296273	R3	3 280750 (Adapter)
A4	1	283151 A	283150 A		
F1	1	296273			
F2	1	283149 A			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
		uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 29.03.2018	Name		
Name		Finkemeyer, C.		Benennung Title Rollenplan	
		Winkler, A.		Isomat 3/4/5	
		Nienhüser, R.		Schüco VentoTherm Advanced	
		Zechn.-Nr. Drawing No. 494950 RP 1000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			