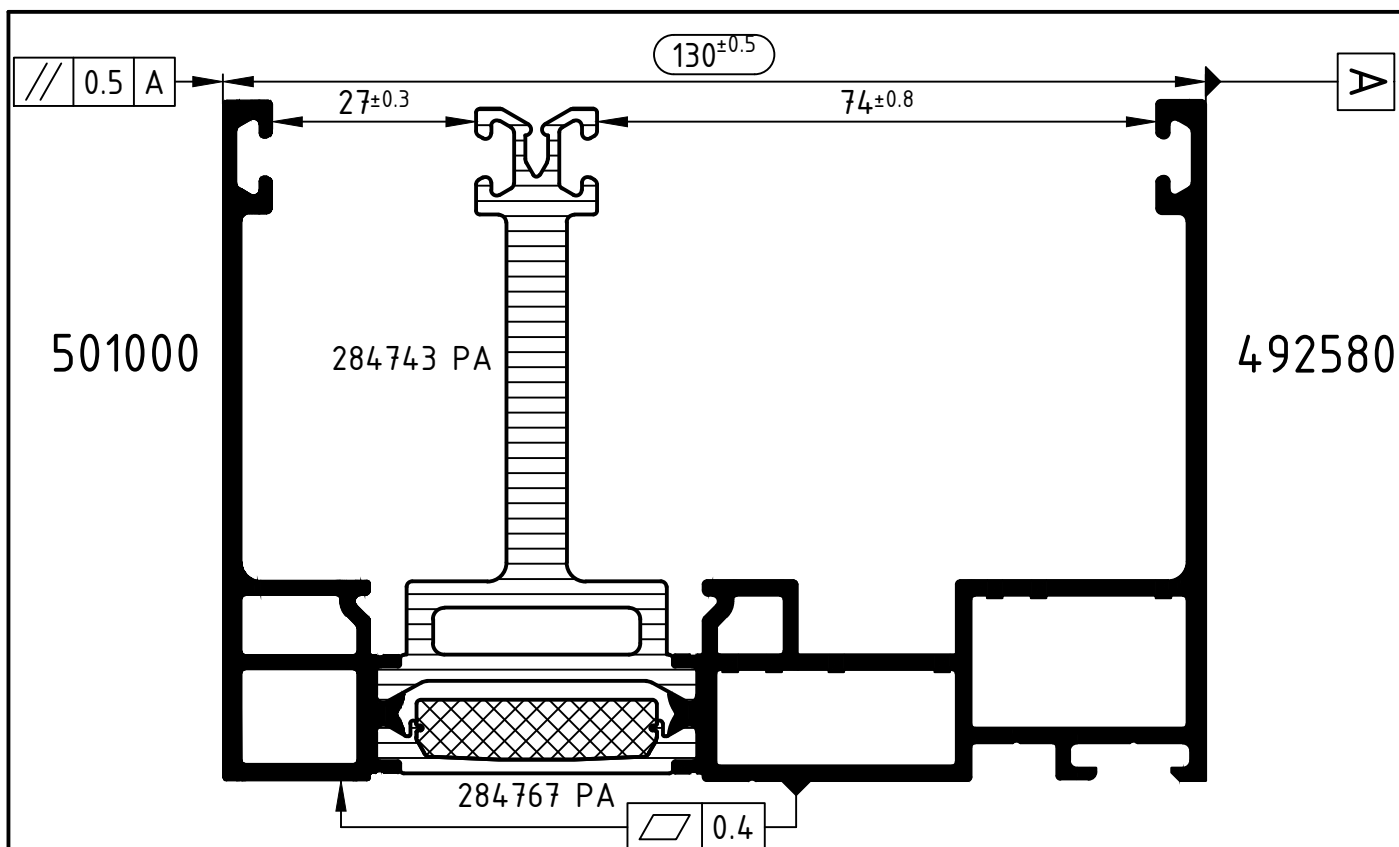
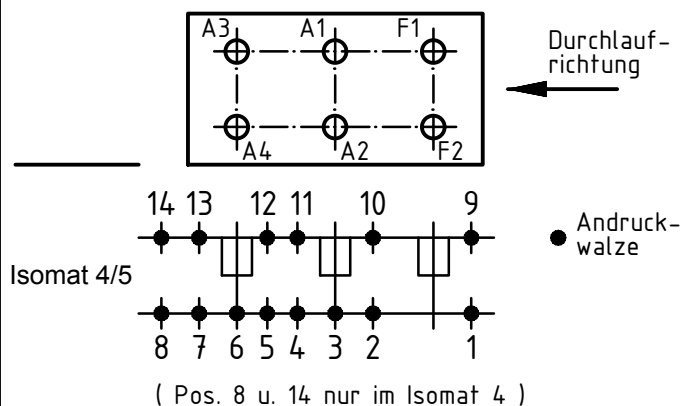
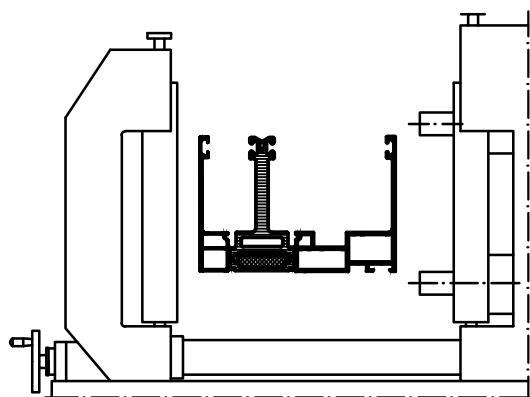




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



				Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	264031	264031		
A2	1	264034	264034		
A3	1	264032	264031		
A4	1	264035	264034		
F1	1	264028			
F2	1	264033			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	
				VP PU	
				Maßstab Scale 1 : 1	
				Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	
Name		19.01.2021		Name	
Hinweistext entfernt		gez. drawn		Finkemeyer, C.	
		gepr. checked		Winkler, A.	
		ges. seen		Nienhüser, R.	
				Schüco ASS 67 PD	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				502000 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	