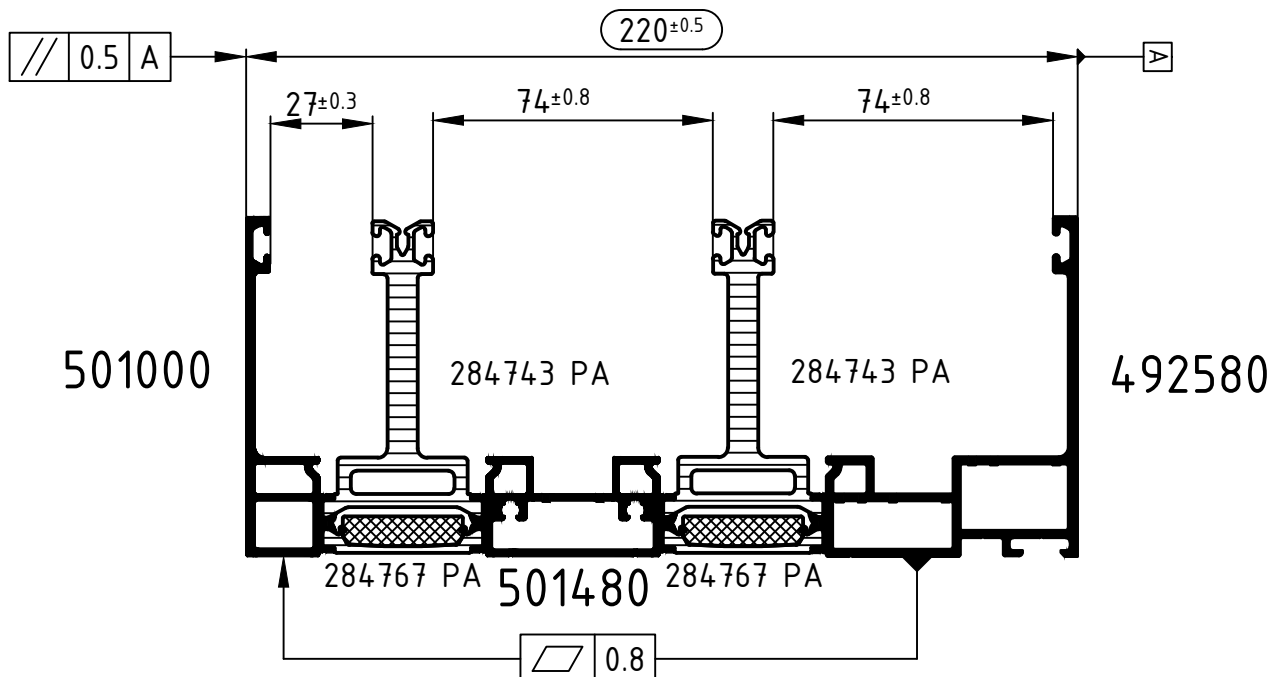
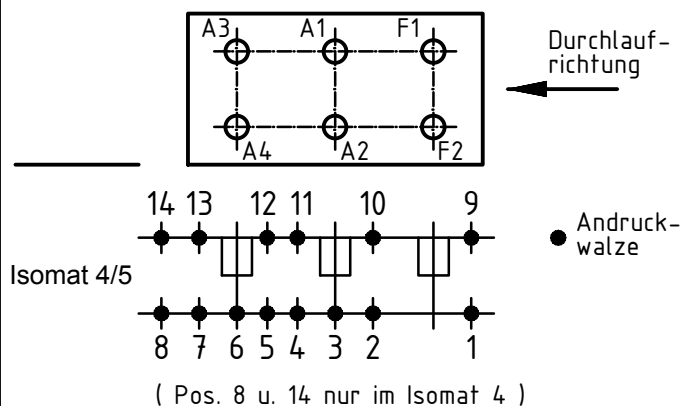
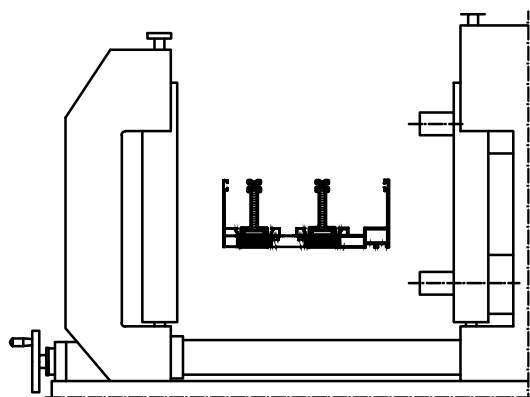




Roll in 2 stages. 1. Stage (2. Stage: view 502010 RP 0100)

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	264031	264031			
A2	1	264034	264034			
A3	1	264032	264031			
A4	1	264035	264034			
F1	1	264028				
F2	1	264033				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 2	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date 13.06.2019	Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 4/5	
Name 284743 ersetzt 284843		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Schüco ASE 67 PD		
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 502010 RP 0000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO