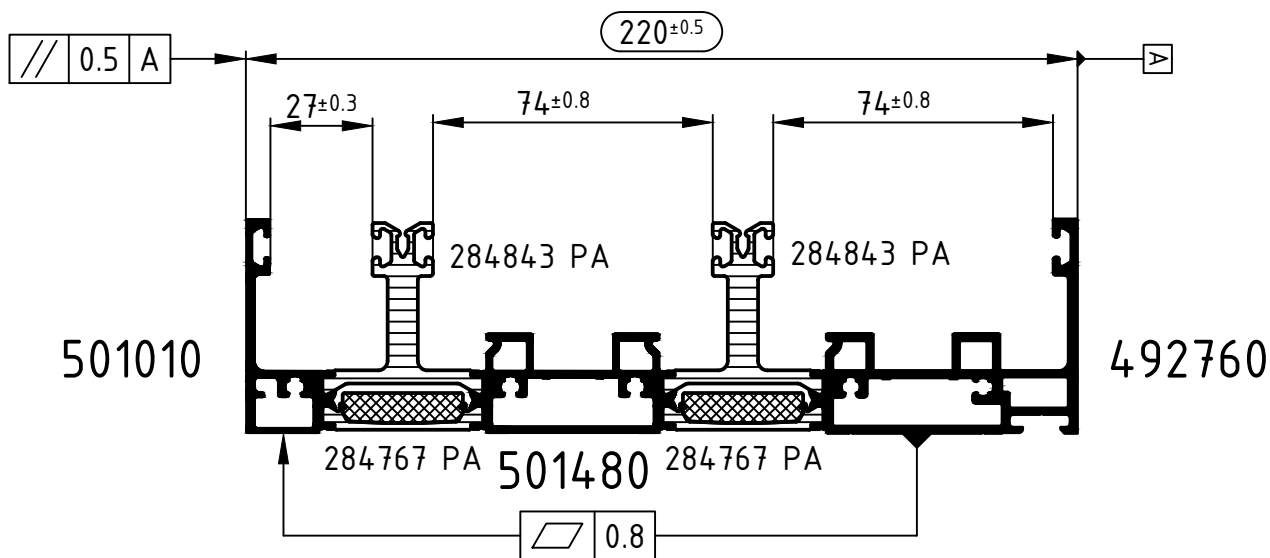
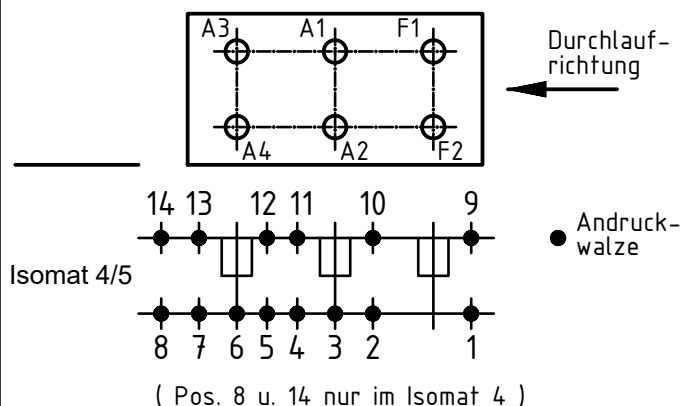
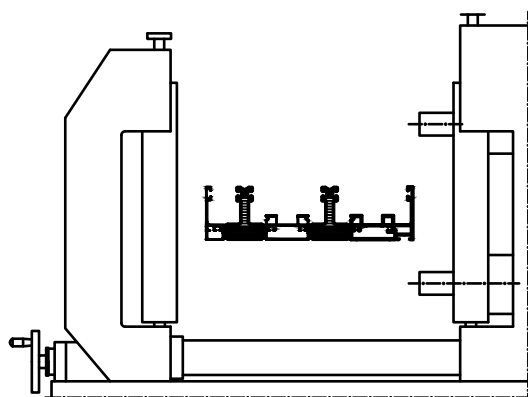


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Roll in 2 stages. 1. Stage (2. Stage: view 502020 RP 0100)

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1		1	264031	264031			
A2		1	264034	264034			
A3		1	264032	264031			
A4		1	264035	264034			
F1		1	264028				
F2		1	264033				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 2	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date	Name		
Name				27.07.2022	Benennung Title		
Artikelnr. Halbschalen getauscht			gez. drawn	Winkler, A.			
			gepr. checked	Finkemeyer, C.			
			ges. seen	Nienhüser, R.			
			SCHÜCO				
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 502020 RP 0000				
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		