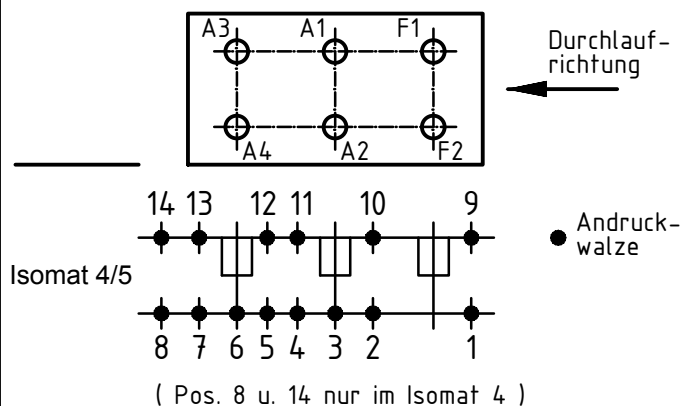
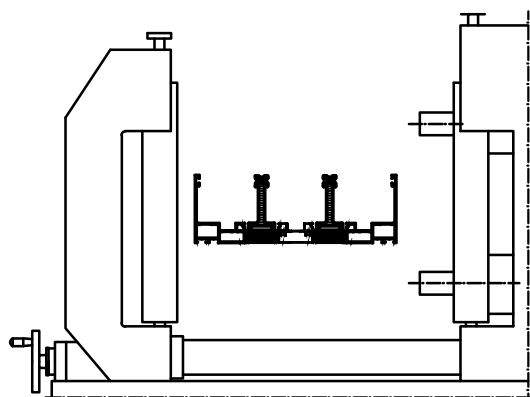


2. stage, profile turn of 180° on the transverse axis

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	264031	264031			
A2	1	264034	264034			
A3	1	264032	264031			
A4	1	264035	264034			
F1	1	264028				
F2	1	264033				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		
Name				Name		Werkstoff Material
Artikelnr. 284743 ersetzt 284843		gez. drawn		09.01.2020		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		
		ges. seen		Winkler, A.		
				Nienhüser, R.		
						Benennung Title
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for