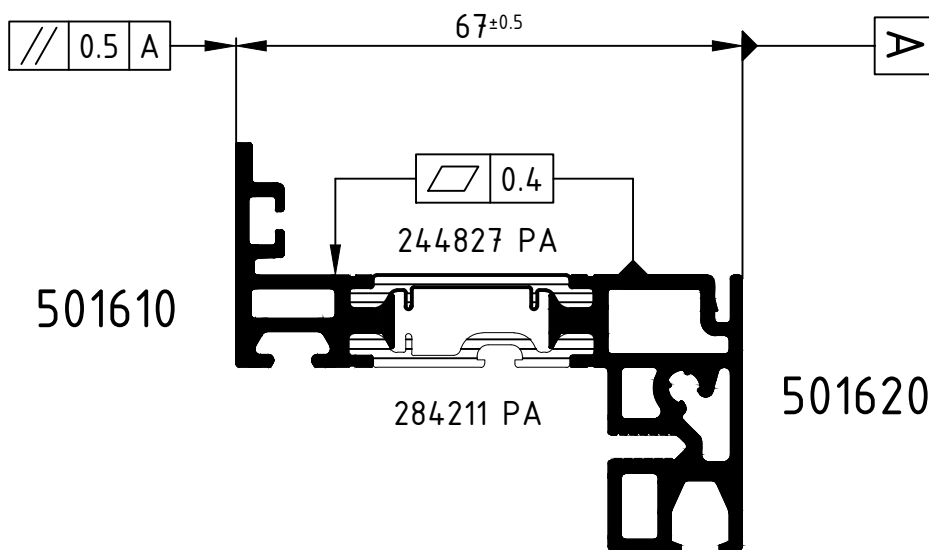
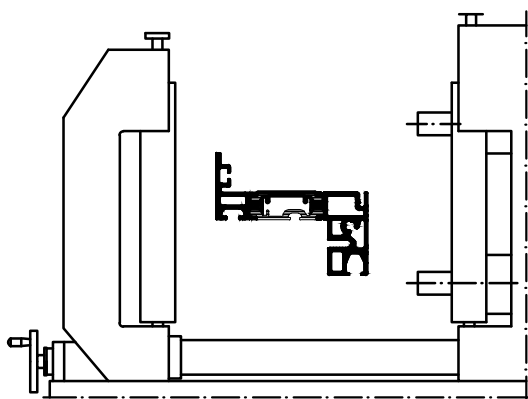
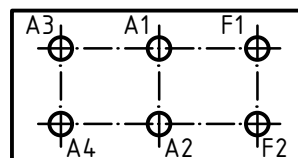




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

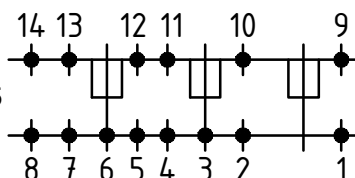


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	283316 (19.5 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	6	299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2			
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2			
F1	1	280701 B		R1/F1/R2			
F2	1	280701 B		R1/F2/R2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	Info-Plan:		
				mech. polished	VP PU		
				uml. total	Maßstab Scale		
					1 : 1		
					Werkstoff Material		
					Benennung Title		
					Rollenplan Isomat 3/4/5		
					Schüco ASE 67 PD		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					502070 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		