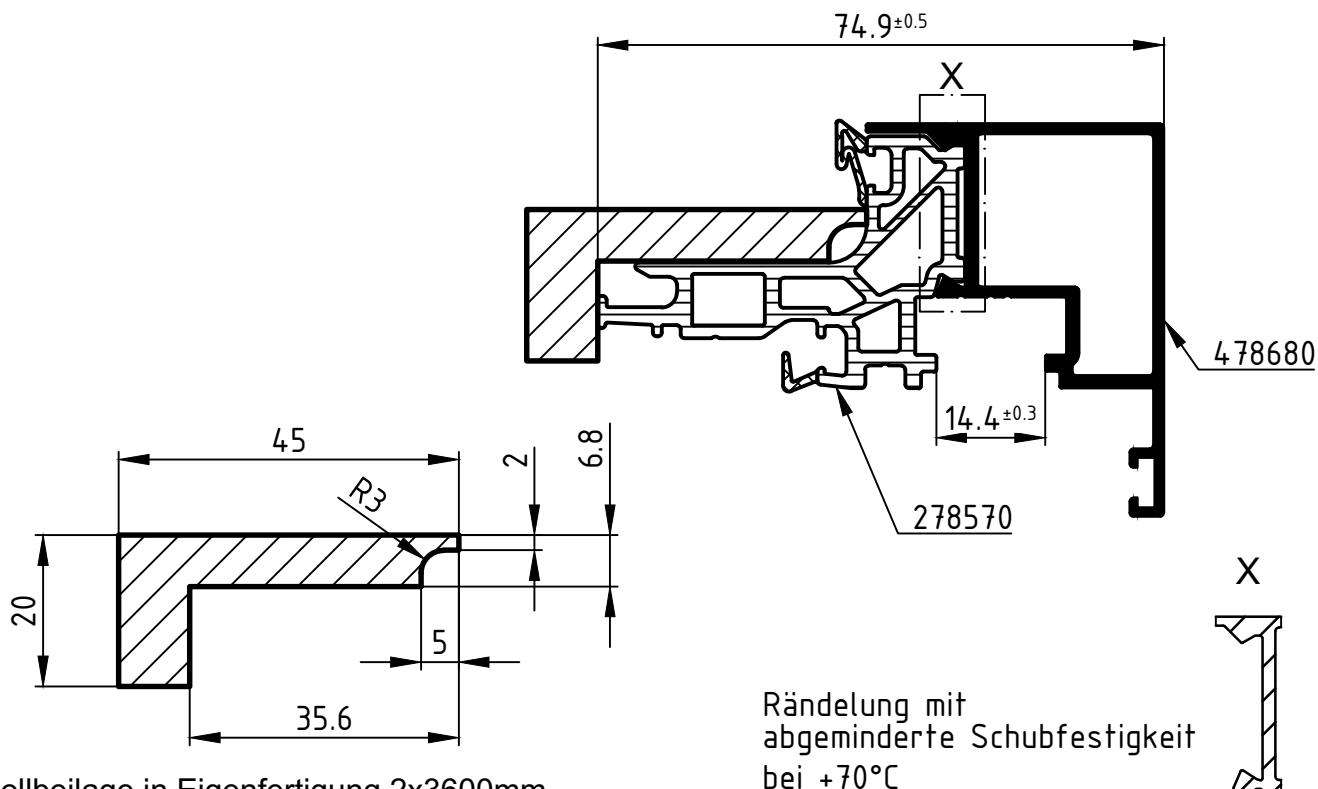
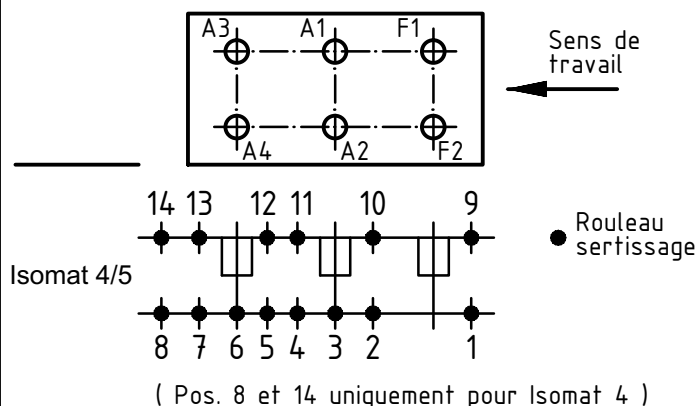
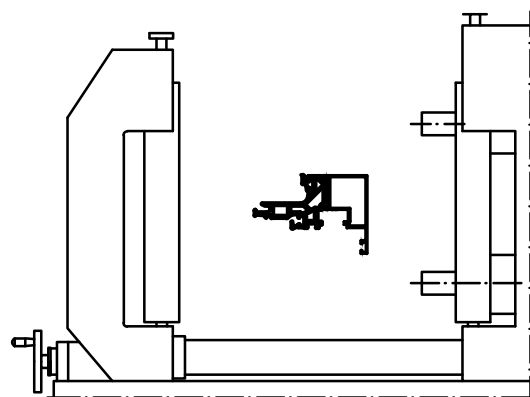




Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm

Attention : Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Un laquage et/ou une anodisation n'est pas possible après sertissage même avec barrière iso PA!



				Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories				
		Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	296505 (1.2 mm)	
A1		1	296272	296272						
A2		1	289633	289633	R1/A2					
A3		1	296272	296272						
A4		1	289634	289633	R1/A4					
F1		1	296272							
F2		1	289632		R1/F2					
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				à polir polished		-		Echelle Scale		Poids Weight
				total total		1 : 1		g/m		
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Matière Material				
Original / Modification Revision / Version 0100				Date Date		Nom		Désignation Title		
Nom				29.08.2017				Plan des rouleaux		
				Dessiné drawn		Consoli S.		Isomat 4/5		
				Vérifié checked		Lebargy, F.		Schüco AWS 74 BD Novonic+		
				Vue seen		Batoul, H.		502160 RP 0000		
								Plan N° Drawing No.		
								Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		
								Remplace le Replacement for		