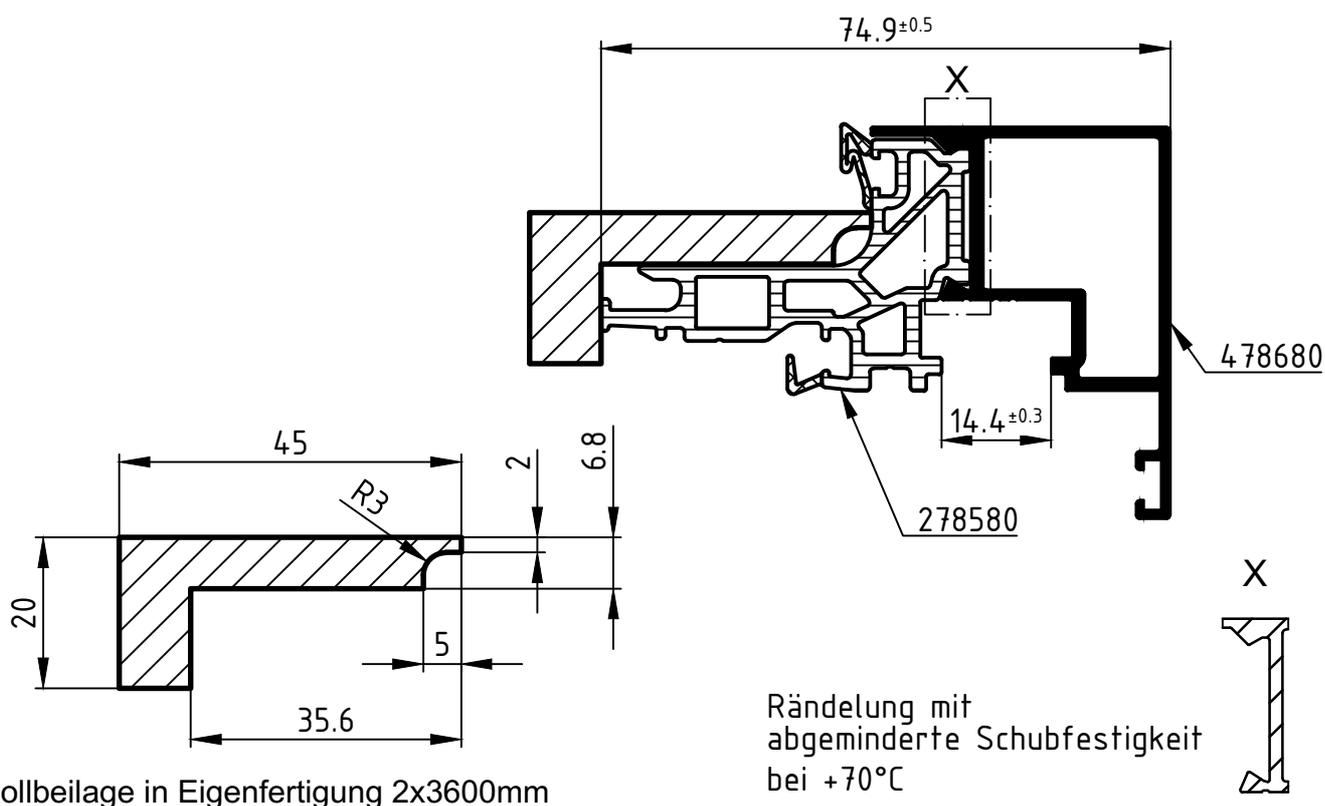
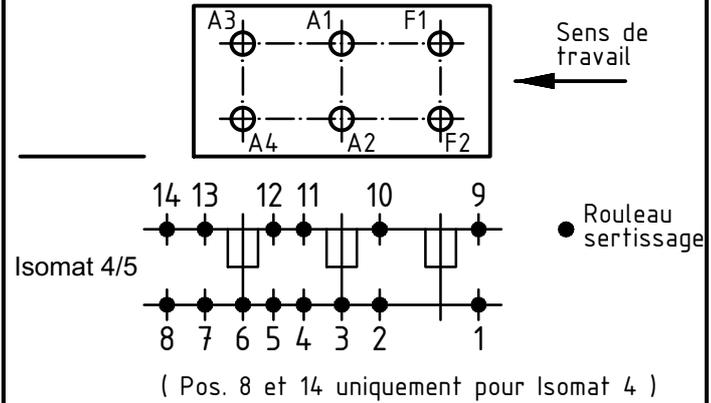
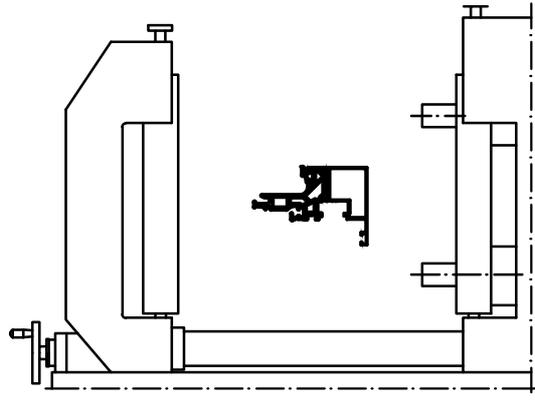


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm

Attention : Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Un laquage et/ou une anodisation n'est pas possible après sertissage même avec barrière iso PA!



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
				R1	3 296505 (1.2 mm)
A1	1 296272	296272			
A2	1 289633	289633	R1/A2		
A3	1 296272	296272			
A4	1 289634	289633	R1/A4		
F1	1	296272			
F2	1	289632	R1/F2		

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
		à polir polished		Echelle Scale	Poids Weight
		total total		1 : 1	g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance	Date Date		Matière Material	
Original / Modification Revision / Version 0100		29.08.2017		Nom	
Nom		Dessiné drawn		Plan des rouleaux Isomat 4/5 Schüco AWS 74 BD Novonic+ 502170 RP 0000	
		Vérfifié checked			
		Vue seen			
		Nom		Schüco	
		Date		Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
		Nom		Remplace le Replacement for	