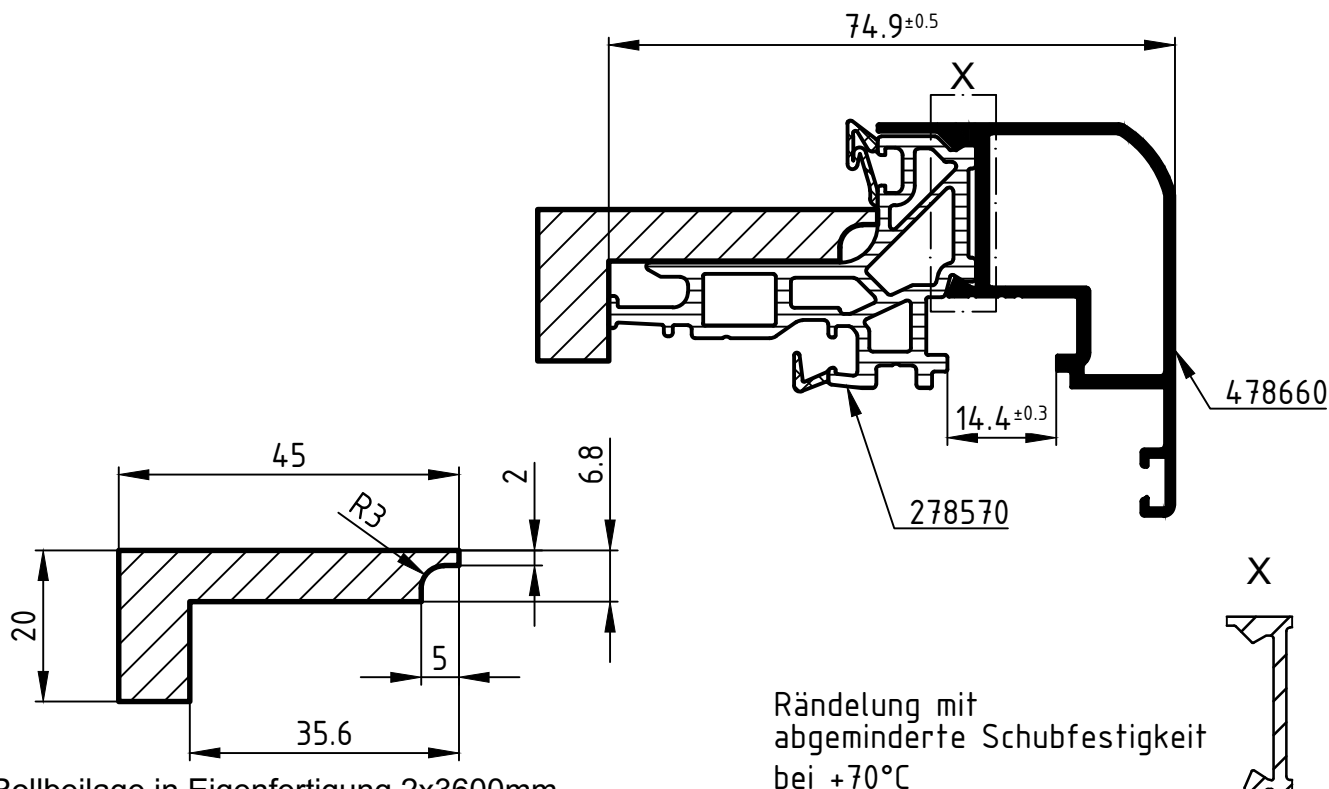
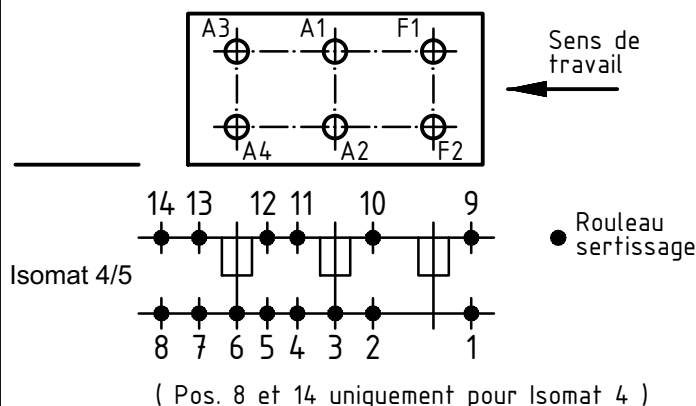
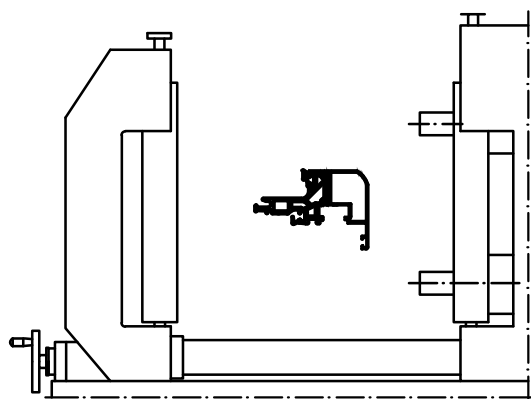


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm

Attention : Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Un laquage et/ou une anodisation n'est pas possible après sertissage même avec barrière iso PA!



				Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
		Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	296272	296272		
A2	1	289633	289633		R1/A2
A3	1	296272	296272		
A4	1	289634	289633		R1/A4
F1	1	296272			
F2	1	289632			R1/F2

		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
				à polir polished	-	Echelle Scale	Poids Weight
				total total		1 : 1	g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance					Matière Material	
Original / Modification Revision / Version		0100		Date Date	Nom	Désignation Title	
Nom				29.08.2017		Plan des rouleaux Isomat 4/5 Schüco AWS 74 BD Novonic+	
		Dessiné drawn	Consoli S.				
		Vérifié checked	Lebargy, F.				
		Vue seen	Batoul, H.				
		SCHÜCO				Plan N° Drawing No.	502180 RP 0000
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for