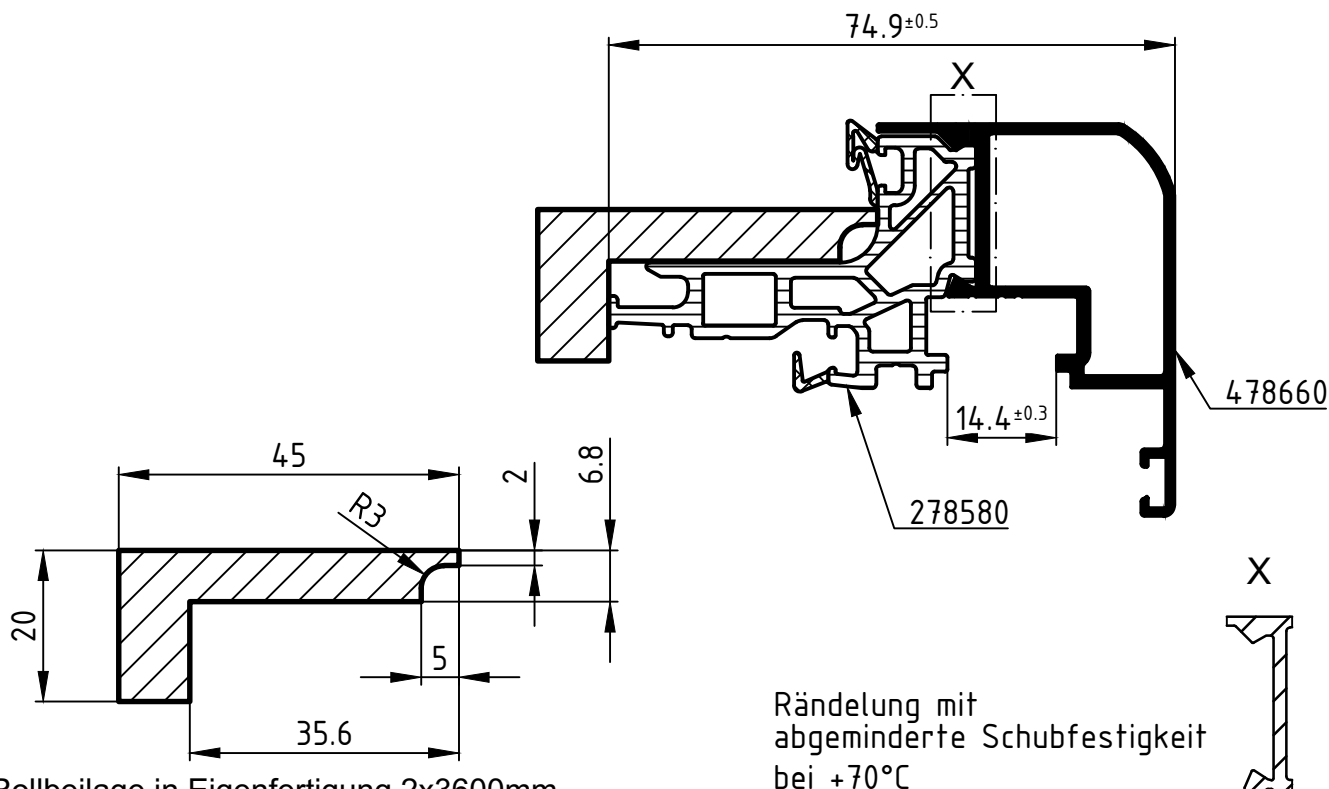
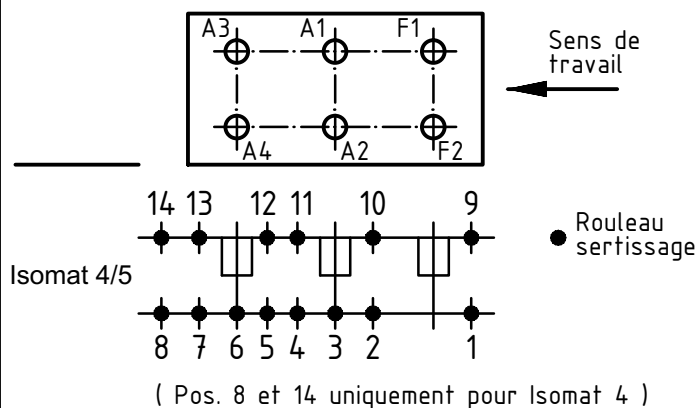
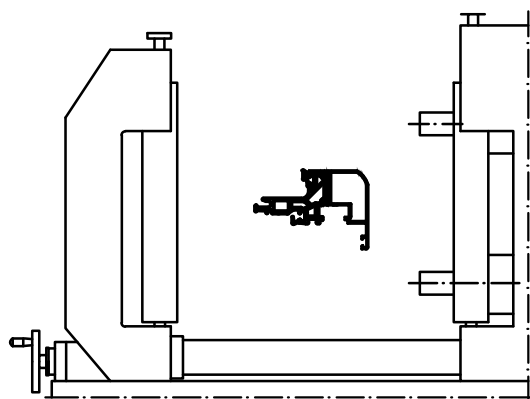




Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm

Attention : Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Un laquage et/ou une anodisation n'est pas possible après sertissage même avec barrière iso PA!



					Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories		
Qté Qty.		Art. N° Art.-No. für Isomat 5		Art. N° Art.-No. für Isomat 4		Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	296272		296272					
A2	1	289633		289633		R1/A2			
A3	1	296272		296272					
A4	1	289634		289633		R1/A4			
F1	1	296272							
F2	1	289632				R1/F2			
		Tolérance admissible Permissible tolerance			Périmètres Circumference		VP PU		
					à polir polished -		Info-Plan:		
					total total		Echelle Scale 1 : 1		
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance					Poids Weight g/m		
Original / Modification Revision / Version 0100				Date Date		Nom		Matière Material	
Nom				29.08.2017				Désignation Title	
				Dessiné drawn		Consoli S.		Plan des rouleaux Isomat 4/5 Schüco AWS 74 BD Novonic+	
				Vérifié checked		Lebargy, F.			
				Vue seen		Batoul, H.			
								Plan N° Drawing No. 502190 RP 0000	
								Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for