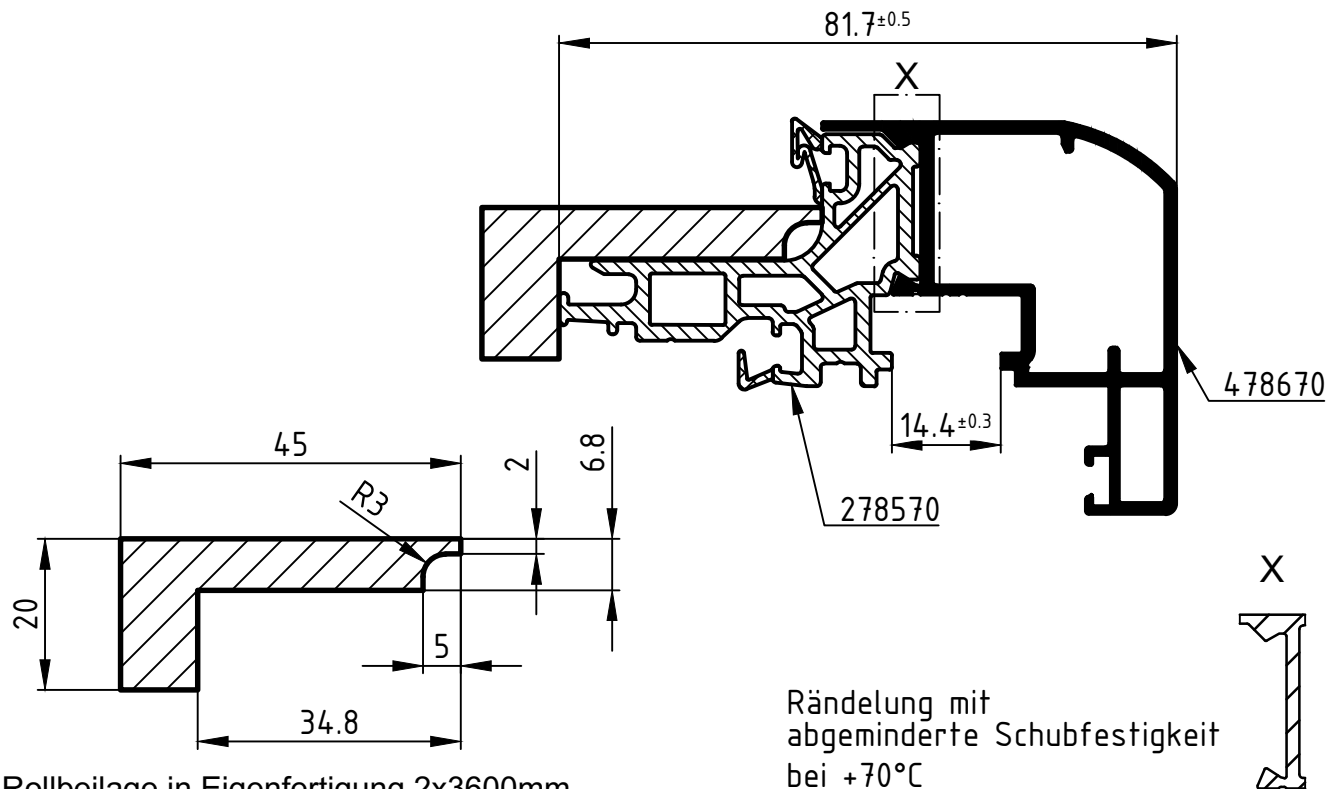
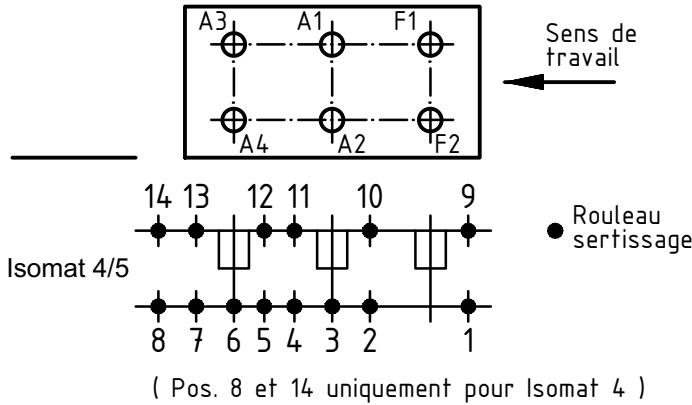
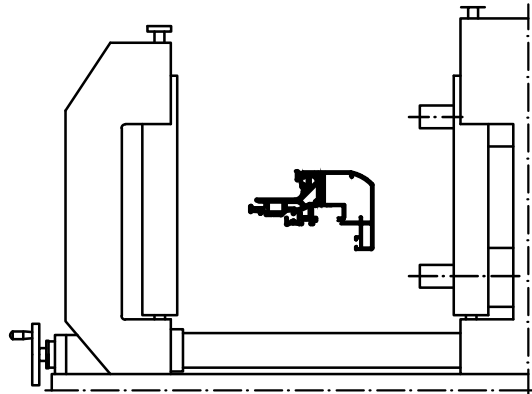


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorer nos conditions techniques de livraisons.



Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm

Attention : Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Un laquage et/ou une anodisation n'est pas possible après sertissage même avec barrière iso PA!



Qté Qty.		Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	296272	296272			R1	3 296534 (8.5 mm)
A2	1	289633	289633	R1/A2			
A3	1	296272	296272				
A4	1	289634	289633	R1/A4			
F1	1	296272					
F2	1	289632		R1/F2			
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	
				à polir polished		Info-Plan:	
				total total		Echelle Scale	
						1 : 1	
						Poids Weight	
						g/m	
Original / Modification Revision / Version		0302		Date Date		Matière Material	
				27.06.2018		Nom	
Evolution du nez PVC		Dessiné drawn		F.LEBARGY		Désignation Title	
81,7 était 82,5		Vérifié checked		Lebargy, F.		Plan des rouleaux	
34,8 était 35,2		Vue seen		Batoul, H.		Isomat 4/5	
Corrigé visuel Hachure						Schüco AWS 74 BD Novonic+	
						Plan N° Drawing No.	
						502200 RP 0000	
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
						Remplace le Replacement for	

SCHÜCO