

81.7 $\pm$ 0.5

45

20

34.8

5

2

6.8

R3

14.4 $\pm$ 0.3

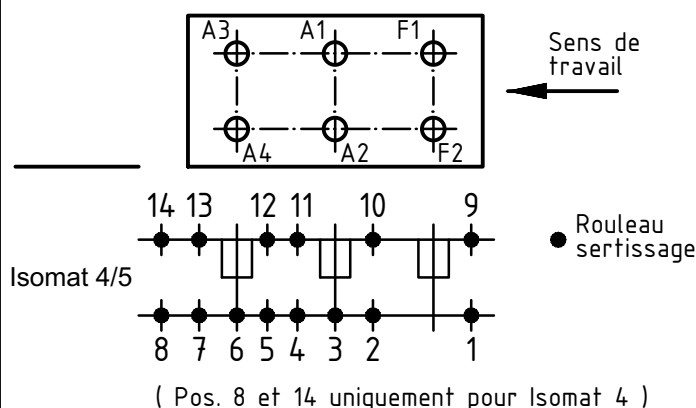
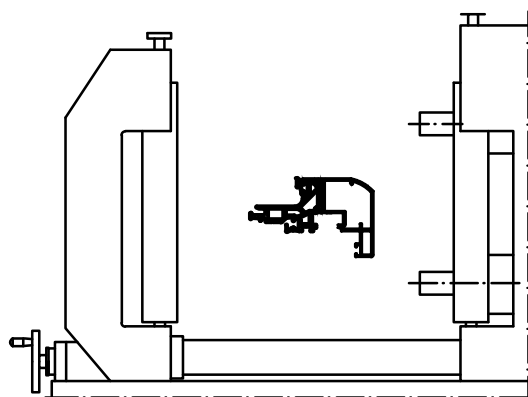
278580

478670

X

Rändelung mit
abgeminderte Schubfestigkeit
bei +70°C:

Attention : Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Un langage et/ou une anodisation n'est pas possible après sertissage même avec barrière iso PA!



				Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
Qté Qty.		Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	296272	296272			
A2	1	289633	289633	R1/A2		
A3	1	296272	296272			
A4	1	289634	289633	R1/A4		
F1	1	296272				
F2	1	289632		R1/F2		
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU
				à polir polished		Echelle Scale
				total total		
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Info-Plan: Poids Weight
Original / Modification Revision / Version		0201		Date Date		
Nom				28.06.2018		Matière Material Désignation Title Plan des rouleaux Isomat 4/5 Schüco AWS 74 BD Novonic+
Evolution nez PVC:		Dessiné drawn		F.LEBARGY		
81,7 était 82,5		Vérifié checked		Lebargy, F.		
34,8 était 35,6		Vue seen		Batoul, H.		
		SCHÜCO				Plan N° Drawing No.
						502210 RP 0000
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature
						Remplace le Replacement for