

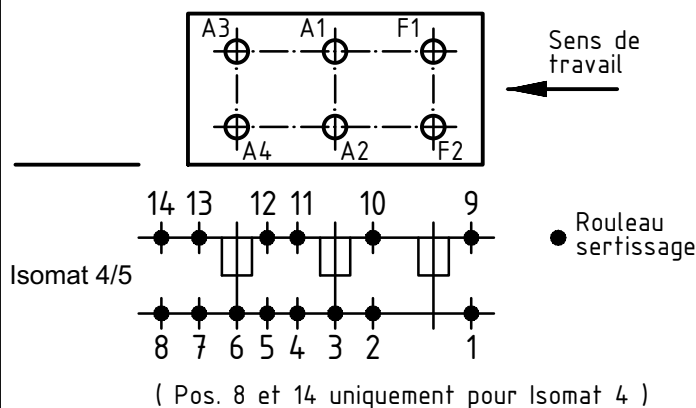
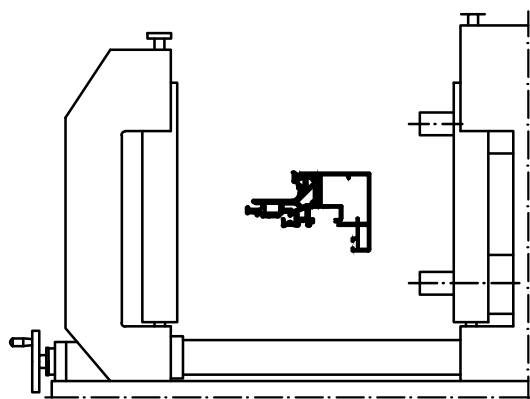
Technical drawing showing a cross-section of a mechanical assembly. The main view is a cross-section of a bracket with a horizontal arm and a vertical base. The horizontal arm has a width of 45 mm and a height of 20 mm. The vertical base has a width of 34.8 mm and a height of 6.8 mm. The corner of the horizontal arm is filleted with a radius R_3 . The vertical base has a fillet with a radius of 2 mm. The horizontal arm is hatched with diagonal lines. The vertical base is hatched with horizontal lines. The assembly is shown in a cross-section with a dimension of 81.7 ± 0.5 mm. The vertical base is labeled 478690. The horizontal arm is labeled 278570. The corner fillet is labeled 14.4 ± 0.3 mm. A detail view of the corner fillet is shown at the bottom right, labeled X.

Dimensions and labels:

- Horizontal arm width: 45
- Horizontal arm height: 20
- Horizontal arm fillet radius: R_3
- Horizontal arm fillet width: 5
- Horizontal arm fillet height: 2
- Horizontal arm fillet radius: 6.8
- Horizontal arm fillet width: 34.8
- Horizontal arm fillet height: 14.4 ± 0.3
- Horizontal arm fillet radius: 81.7 ± 0.5
- Horizontal arm fillet width: 478690
- Horizontal arm fillet height: 278570
- Horizontal arm fillet radius: 14.4 ± 0.3
- Horizontal arm fillet width: X

Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +70°C

Attention : Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Un langage et/ou une anodisation n'est pas possible après sertissage même avec barrière iso PA!



				Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
Qté Qty.		Art. N° Art.-No. für Isomat 5		Art. N° Art.-No. für Isomat 4		Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	296272		296272			
A2	1	289633		289633		R1/A2	
A3	1	296272		296272			
A4	1	289634		289633		R1/A4	
F1	1	296272					
F2	1	289632				R1/F2	
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	
				à polir polished		-	
				total total		Echelle Scale 1 : 1	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Info-Plan: Poids Weight g/m	
Original / Modification Revision / Version 0201				Date Date		Matière Material	
Nom				26.06.2018		Désignation Title	
Evolution nez PVC				Dessiné drawn		Plan des rouleaux	
81,7 était 82,5				Vérifié checked		Isomat 4/5	
34,8 était 35,6				Vue seen		Schüco AWS 74 BD Novonic+	
						Plan N° Drawing No. 502220 RP 0000	
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
						Remplace le Replacement for	