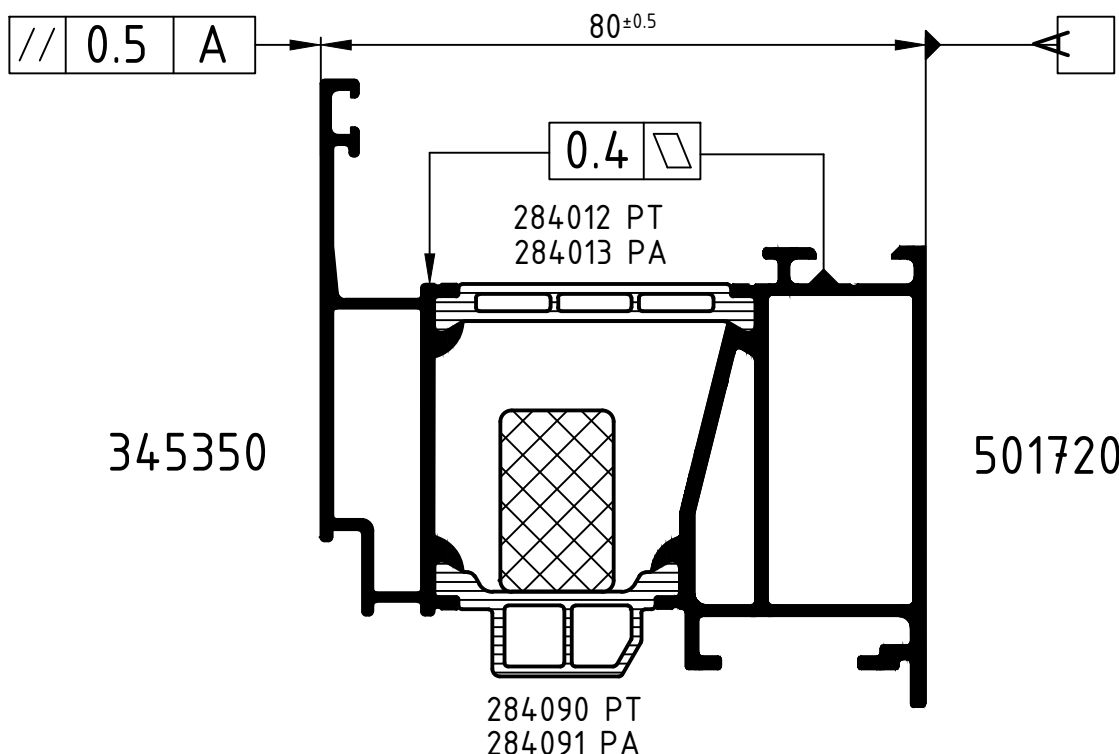
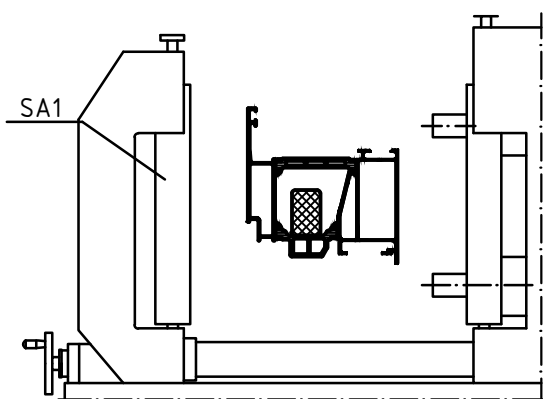




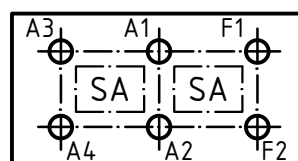
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

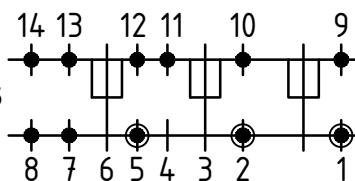
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3 280750 (Adapter)
A1	1	282590 A	282590 A	R1/A1	R2	3 280752 (Adapter)
A2	1	280702 A	280702 A	R2/A2	SA1	3 296865*
A3	1	282591 A	282590 A	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	280703 A	280702 A	R2/A4		
F1	1	282592 A		R1/F1		
F2	1	280701 A		R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material
Name				21.02.2018		Benennung Title
		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI IsoModul
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						502330 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO