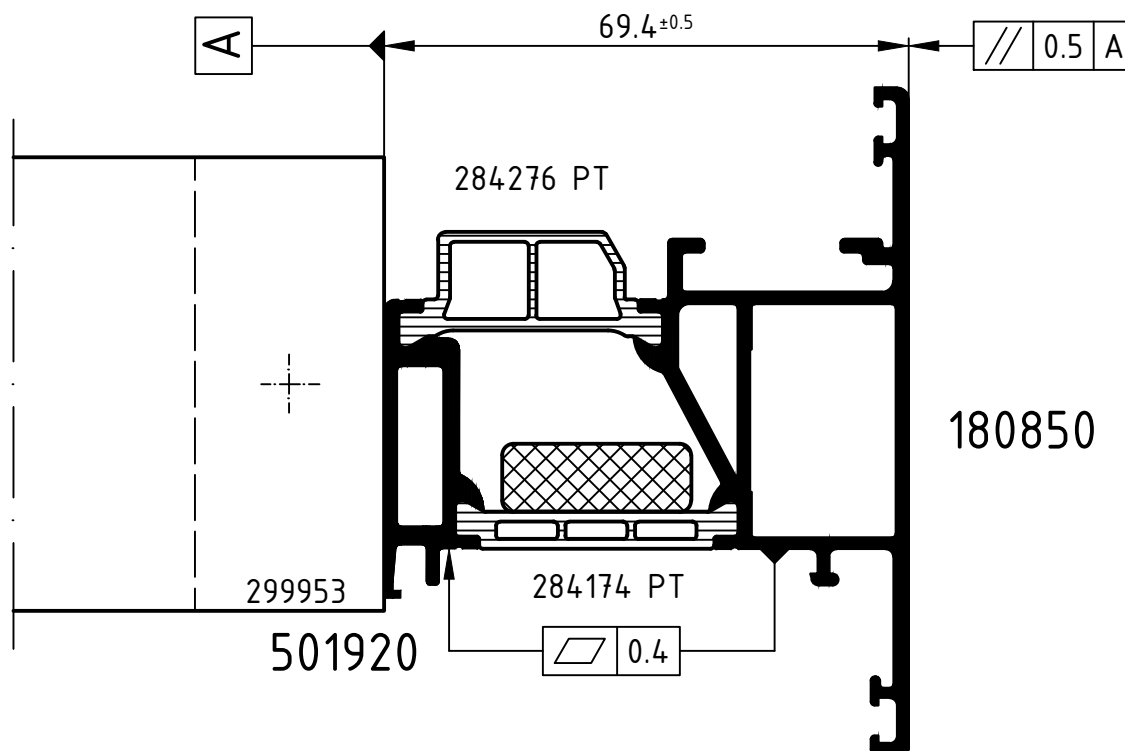
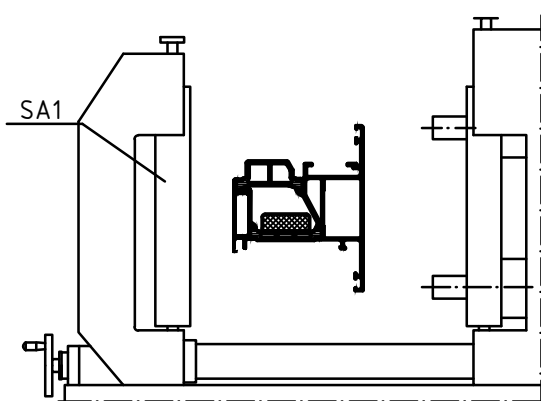




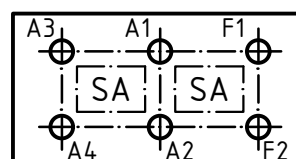
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

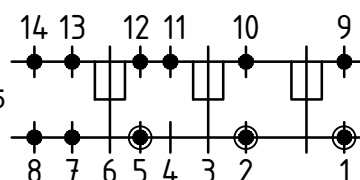
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	282615 A	282615 A	R1/A1	R1	3	280752 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2	R2	3	280750 (Adapter)
A3	1	282616 A	282615 A	R1/A3	SA1	3	299953
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4			
F1	1	282617 A		F1/R1			
F2	1	280738 A		R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		
				mech. polished	Info-Plan:		
				uml. total	Maßstab Scale		
					1 : 1		
					Gewicht Weight		
					Werkstoff Material		
					Benennung Title		
					Rollenplan		
					Isomat 3/4/5		
					Schüco AWS 120 AC.SI		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					502430 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		

Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		19.10.2020	
gez. drawn		Finkemeyer, C.	
gepr. checked		Winkler, A.	
ges. seen		Nienhüser, R.	

SCHÜCO