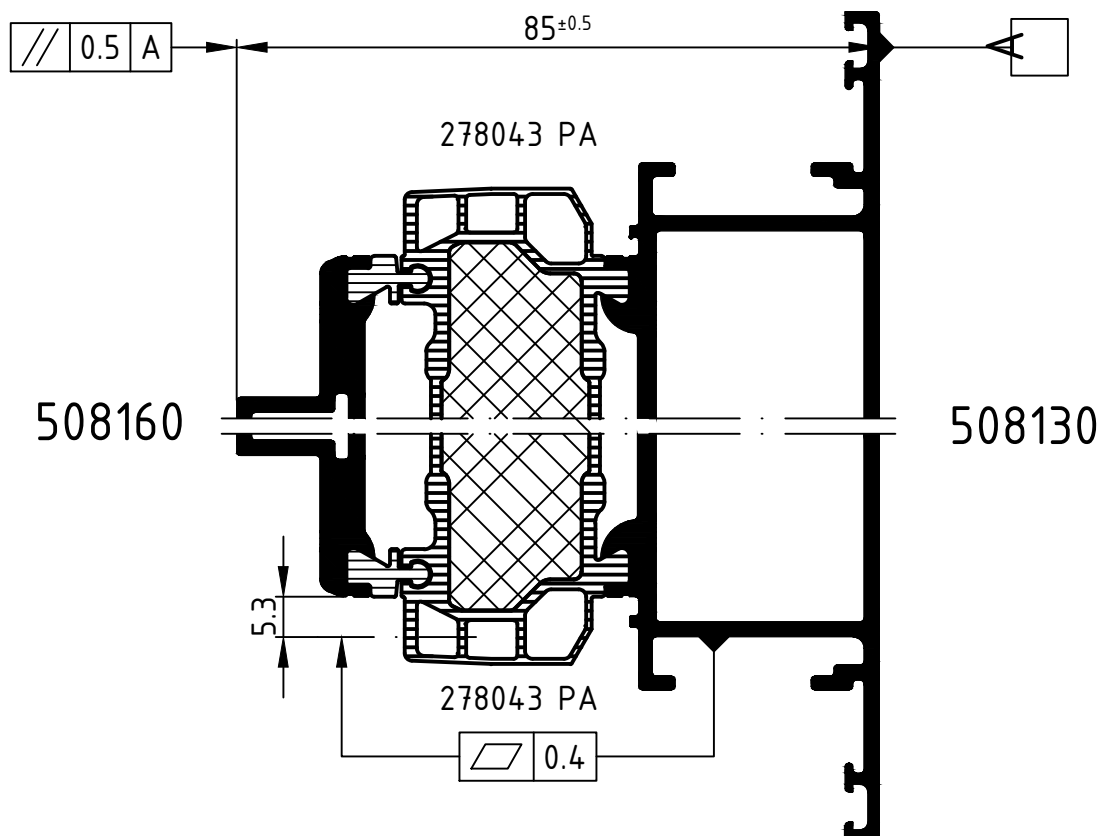
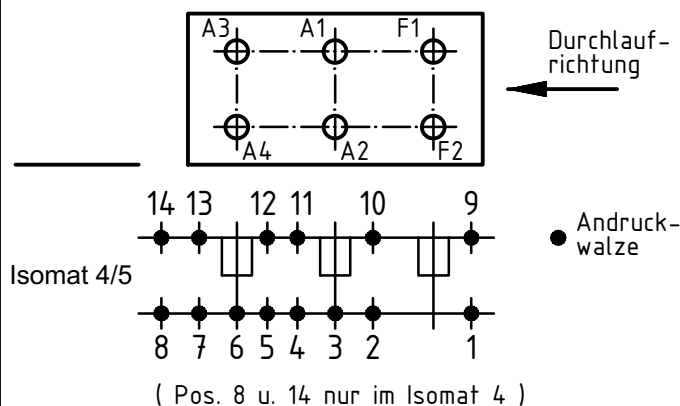
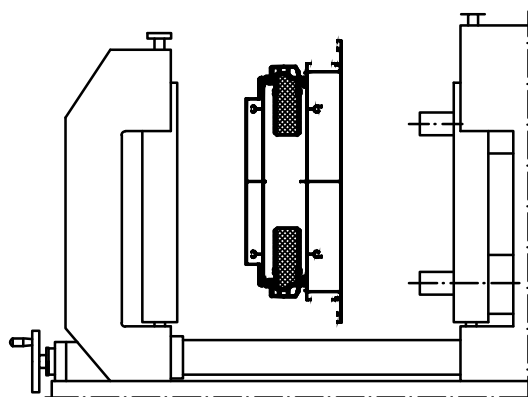




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
			für Isomat 5	für Isomat 4		R1	6 296534 (8.5 mm)
						R2	6 296449 (2.0 mm)
						R3	6 280750 (Adapter)
		A1	1 280736 A	280736 A	R1/R2/R3/A1		
		A2	1 280736 A	280736 A	R1/R2/R3/A2		
		A3	1 280737 A	280736 A	R1/R2/R3/A3		
		A4	1 280737 A	280736 A	R1/R2/R3/A4		
		F1	1 280738 A		R1/R2/R3/F1		
		F2	1 280738 A		R1/R2/R3/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
						1 : 1	
						Gewicht Weight	
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
		Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
		0100		04.06.2018			
		Name				Benennung Title	
						Rollenplan Isomat 4/5	
						Schüco AWS 75 PD VV.SI	
						502560 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	