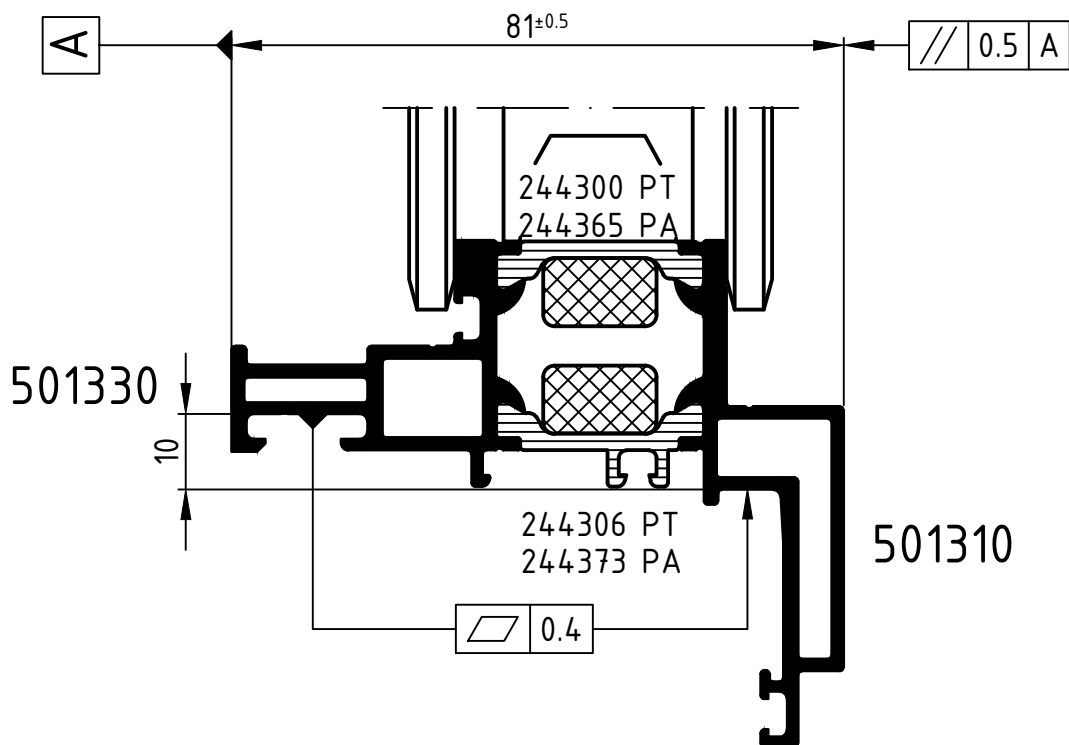
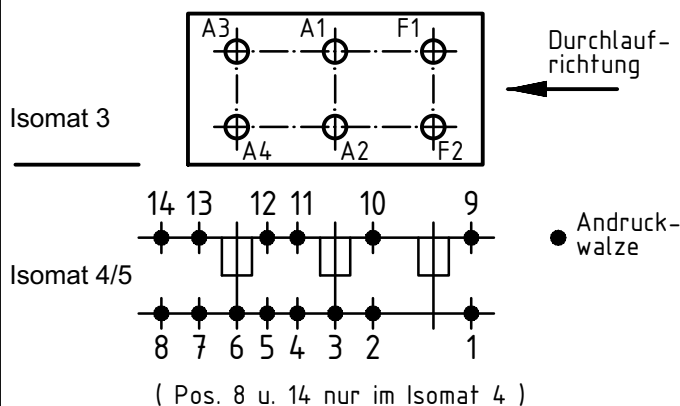
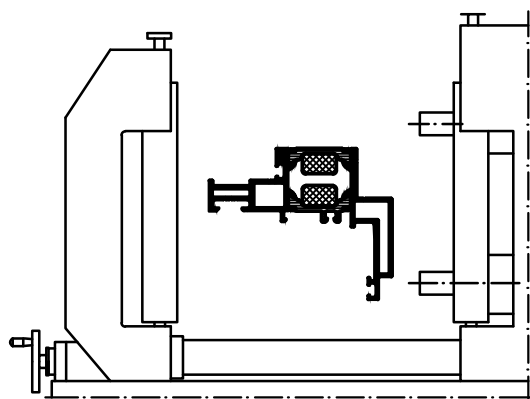




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280699 B		280699 B		R1/S1/R3/A1/R4/S1			
A2	1	280699 B		280699 B		R1/R2/A2/R5			
A3	1	280700 B		280699 B		R1/S1/R3/A3/R4/S1			
A4	1	280700 B		280699 B		R1/R2/A4/R5			
F1	1	280698 B			R1/R2/F1/R5				
F2	1	280698 B			R1/R2/F2/R5				
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				05.02.2018		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 PD.SI			
				gez. drawn		Finkemeyer, C.			
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 502590 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	