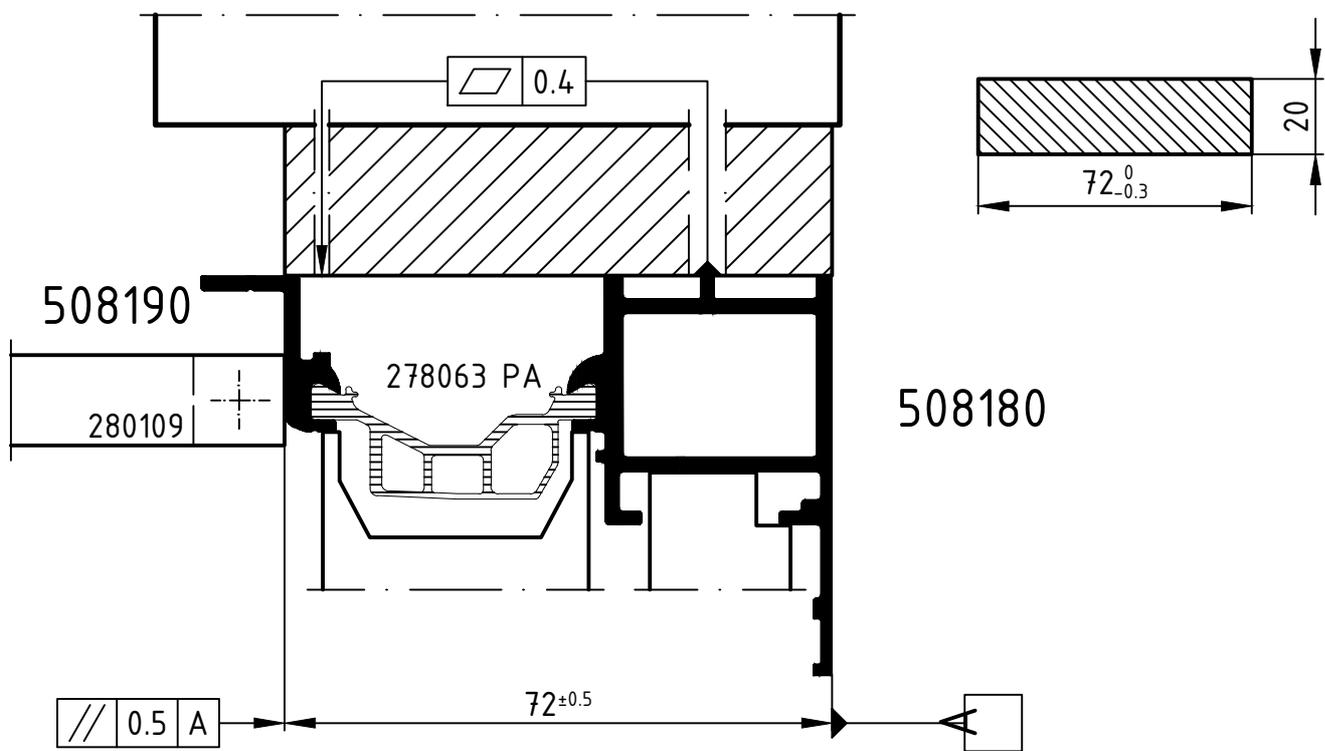
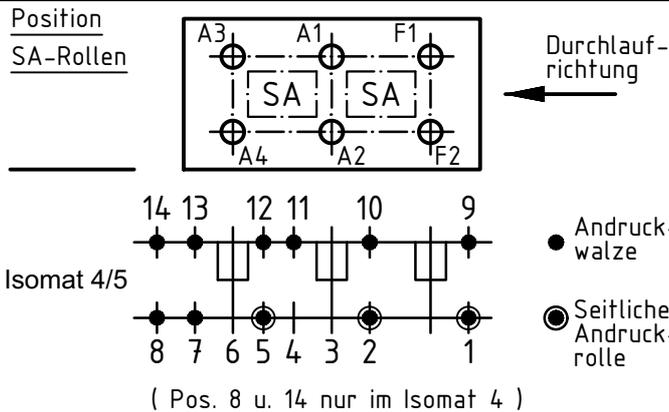
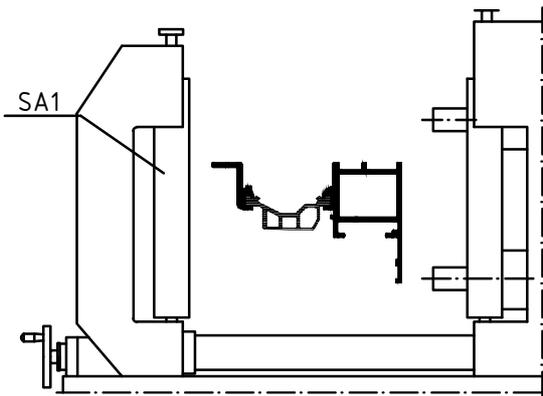


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Rollbeilage in Eigenfertigung
 Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	R2
A1	1	289511	289511	2	296534	(8.5 mm)
A2	1	280736 A	280736 A	3	280750	(Adapter)
A3	1	289511	289511	1	289512	
A4	1	280737 A	280736 A	3	280109	
F1	1	289510				
F2	1	280738 A				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	Benennung Title
Original / Änderung Revision / Version		04.06.2018		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 75 PD VV.SI	
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		502610 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	