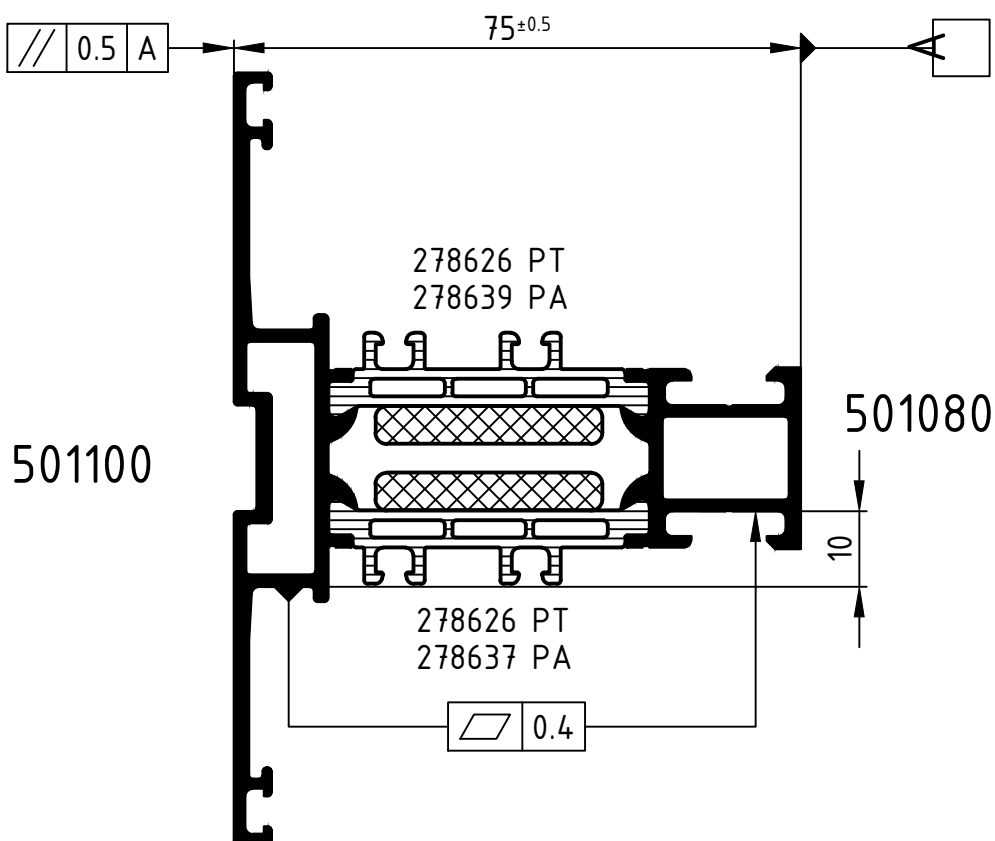
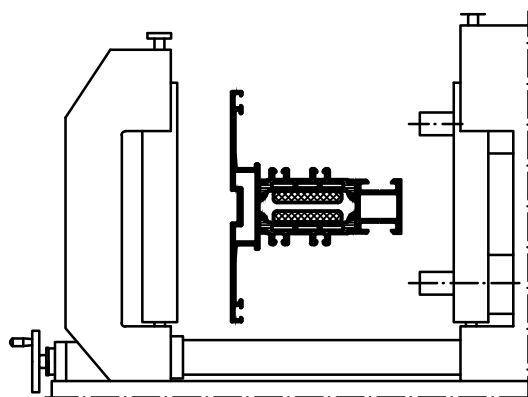
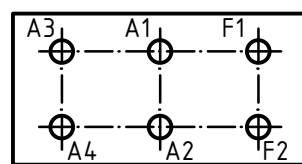




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

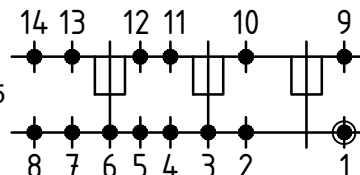


Isomet 3



Durchlauf-
richtung

Isomet 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomet 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)			
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1						
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2						
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3						
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4						
F1	1	282592 B		R1/F1						
F2	1	282592 B		R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight		
				uml. total						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date 08.02.2018	Name	Benennung Title					
Name			gez. drawn	Finkemeyer, C.	Rollenplan					
			gepr. checked	Winkler, A.	Isomat 3/4/5					
			ges. seen	Nienhüser, R.	Schüco AWS 75 PD.SI					
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 502620 RP 1000					
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		