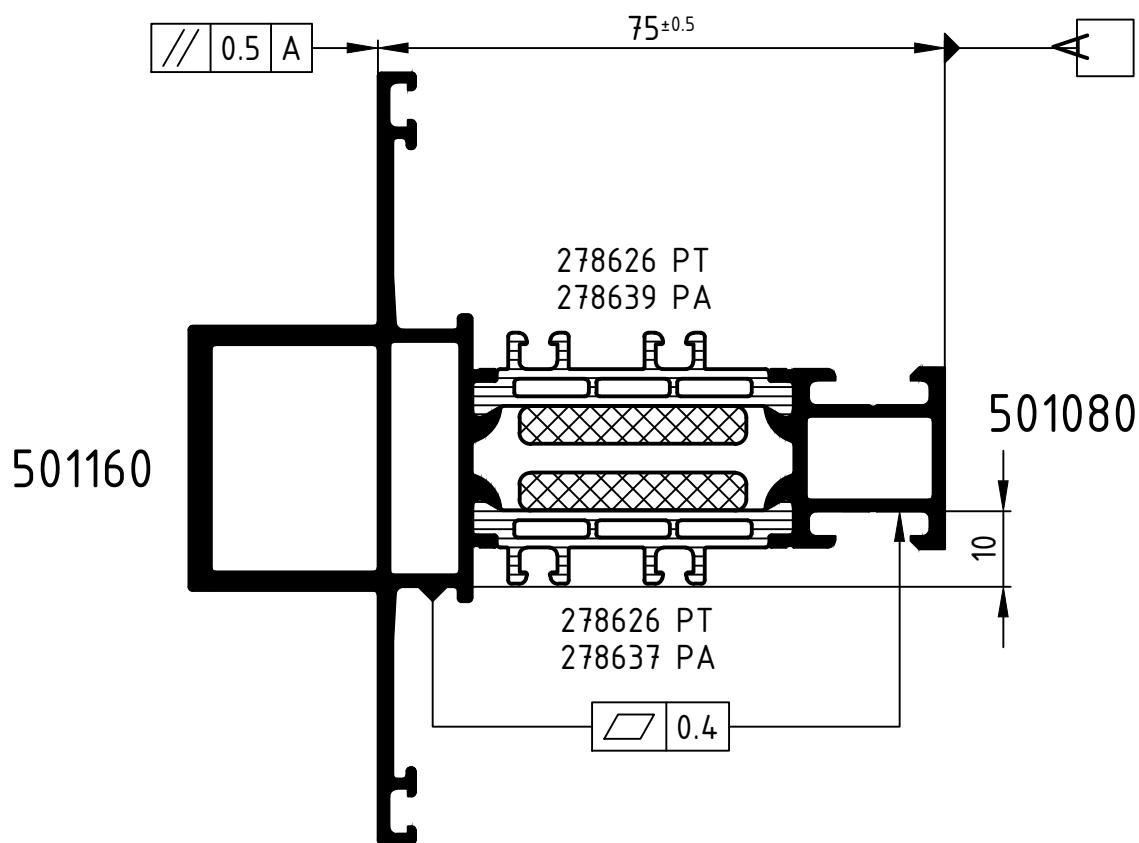
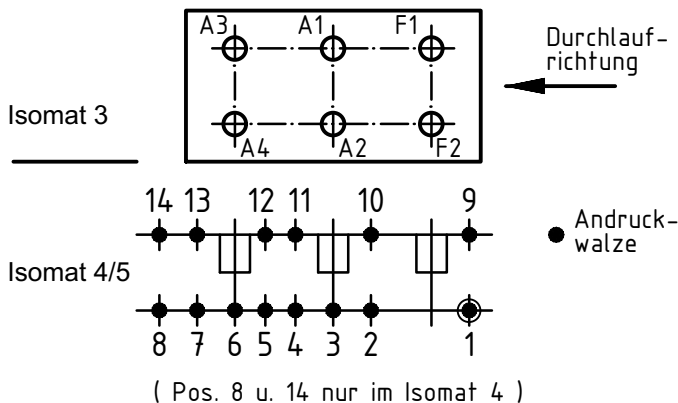
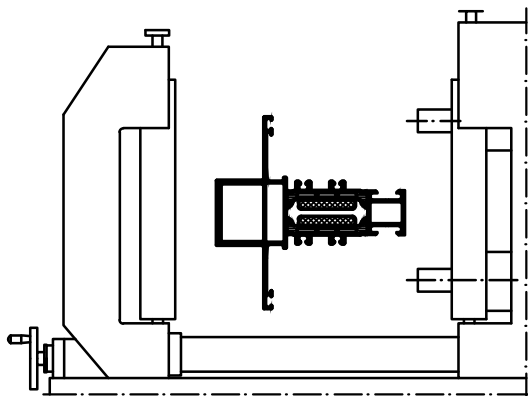




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1		
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2		
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4		
F1	1	282592 B		R1/F1		
F2	1	282592 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished	-	Info-Plan:
				uml. total		Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title
Name			08.02.2018			Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 PD.SI
		gez. drawn	Finkemeyer, C.			
		gepr. checked	Winkler, A.			
		ges. seen	Nienhüser, R.			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		502640 RP 1000
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	