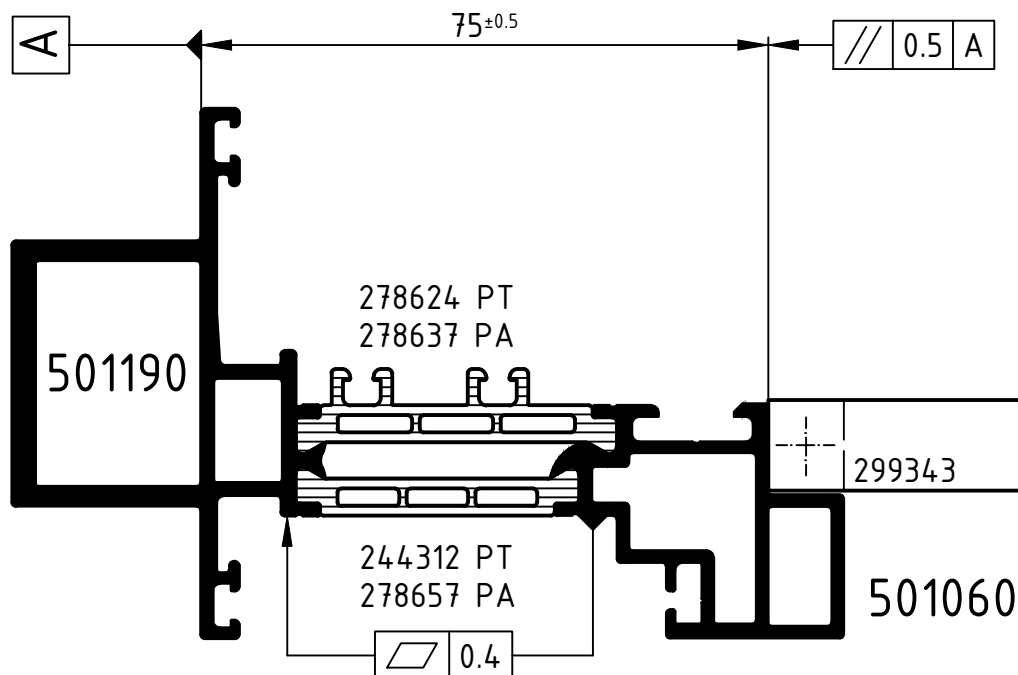
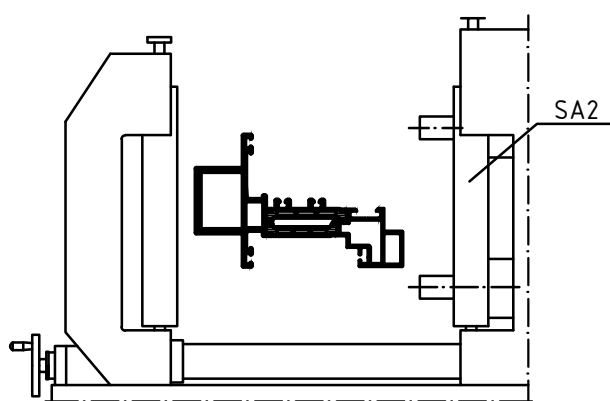




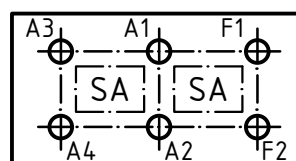
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

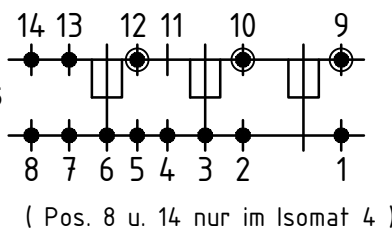
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 A	282590 A	R2/R3/R4/A1		R1	3 283219 (12.5/39mm)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R4/A2		R2	3 296229 (5.5 mm)
A3	1	282591 A	282590 A	R2/R3/R4/A3		R3	3 296449 (2.0 mm)
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R4/A4		R4	6 280750 (Adapter)
F1	1	282592 A		R2/R3/R4/F1		SA2	3 299343*
F2	1	280738 A		R1/R4/F2			*Isomat 3: 2

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale		1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Benennung Title	
0201				14.06.2019				Rollenplan	
Name								Isomat 3/4/5	
Text Isomat 3 hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 75 PD.SI	
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		502680 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO