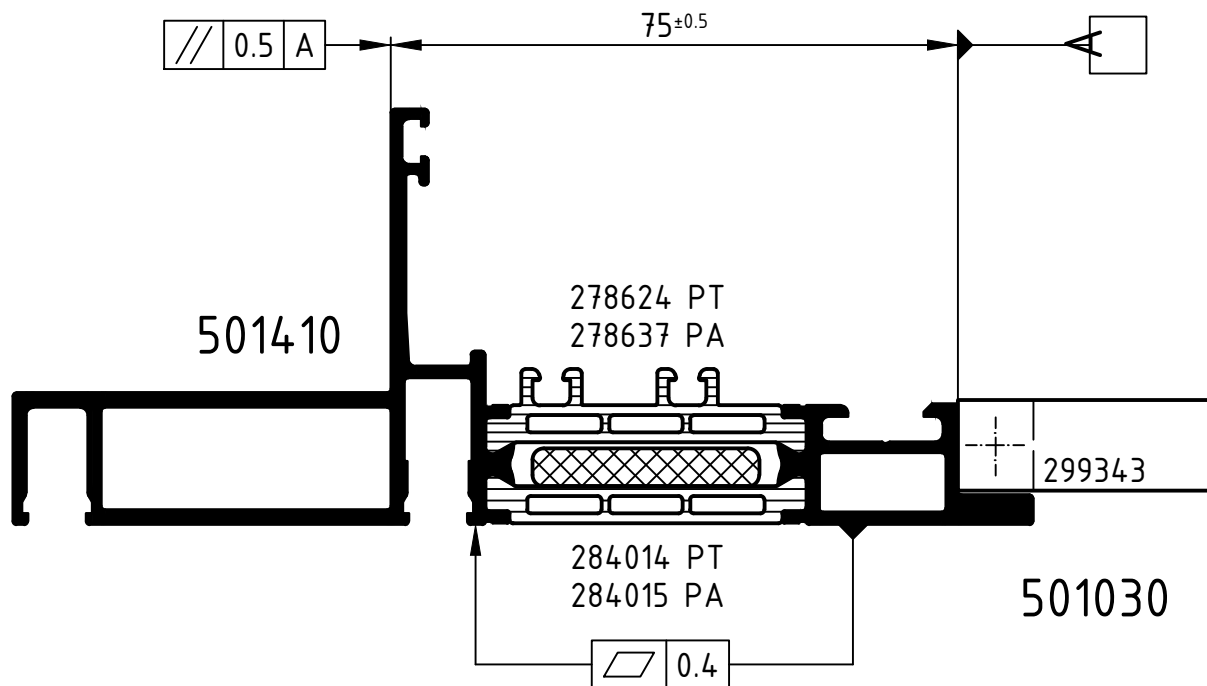
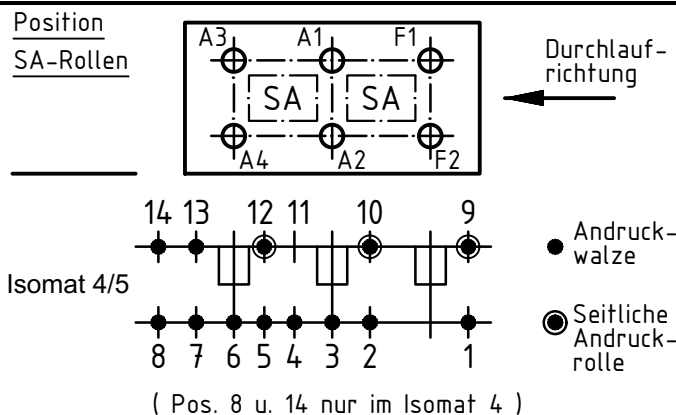
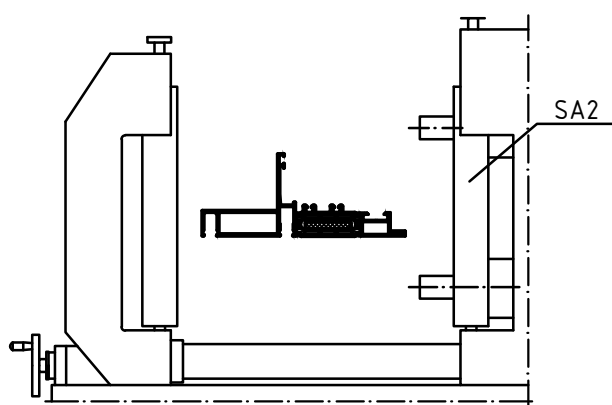


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	296449 (2.0 mm)	
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A2/R4/S1	R2	6	296229 (5.5 mm)	
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	280750 (Adapter)	
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A4/R4/S1	R4	2	296207 (4.0 mm)	
F1	1	282592 A		R1/R2/R3/F1	SA2	3	299343	
F2	1	282592 A		R1/R2/R3/F2	S1	2	283089 (Scheibe)	

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				04.09.2018				Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 75 PD.SI	
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								502720 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	

		SCHÜCO			
--	--	---------------	--	--	--

SCHÜCO