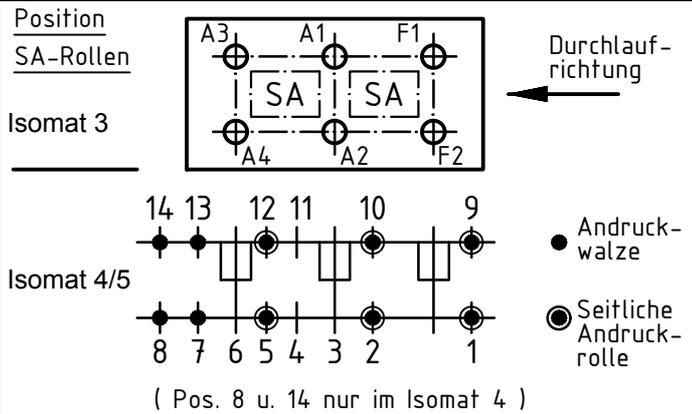
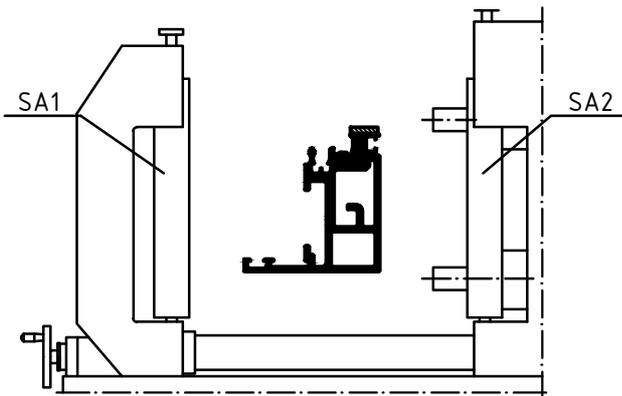


*Attention! Set the pressure from above as follows: Set F1 so that you touch the profile shell 508290 lightly and then remove F1. Low lateral pressure! $R_{usv} = 10-20 \text{ N/mm}$.

*Achtung! Andruck von oben wie folgt einstellen: F1 so einstellen das sie die Profilschale 508290 leicht berührt und F1 dann entfernen. Geringer seitlicher Andruck! $R_{usv} = 10-20 \text{ N/mm}$.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					SA1
SA2	3	299343*			
					*Isomat 3: 2
A1	1	264111			
A2	1	299054			
A3	1	264112			
A4	1	299054			
F1	1	264110			
F2	1	299054			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Name		Benennung Title	
Name		18.08.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn Finkemeyer, C.			
		gepr. checked Winkler, A.			
		ges. seen Nienhüser, R.			
		Zechn.-Nr. Drawing No.		502840 RP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			