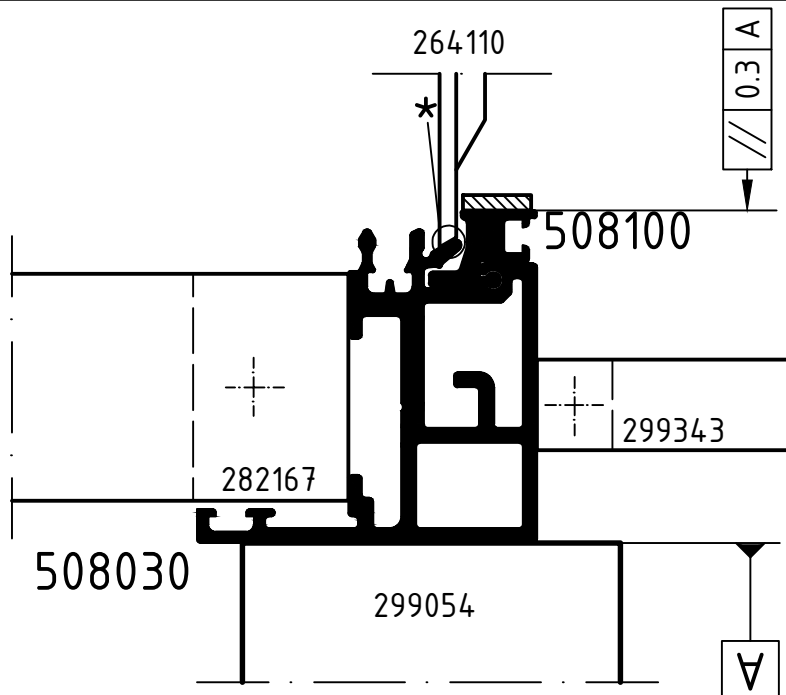




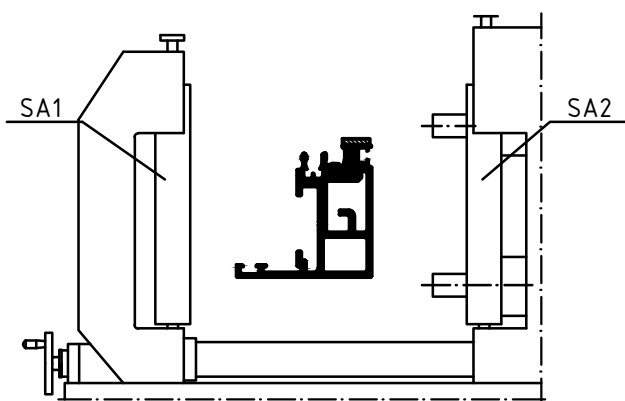
*Attention! Set the pressure from above as follows: Set F1 so that you touch the profile shell 508290 lightly and then remove F1. Low lateral pressure! $R_{usv} = 10-20 \text{ N/mm}$.

*Achtung! Andruck von oben wie folgt einstellen: F1 so einstellen das sie die Profilschale 508290 leicht berührt und F1 dann entfernen. Geringer seitlicher Andruck! Rusv =10-20 N/mm.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

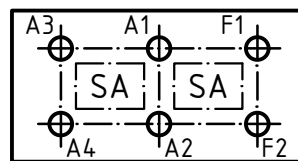
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



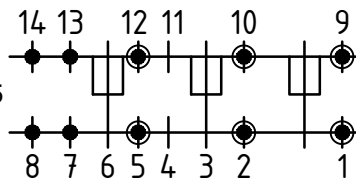
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruckwalze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	264111		264111	SA1	3	282167*		
A2	1	299054		299054	SA2	3	299343*		
A3	1	264112		264111			*Isomat 3: 2		
A4	1	299054		299054					
F1	1	264110							
F2	1	299054							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total		1 : 1			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance								
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			18.08.2020		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn	Finkemeyer, C.						
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhäuser, R.						
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		502850 RP 0000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			