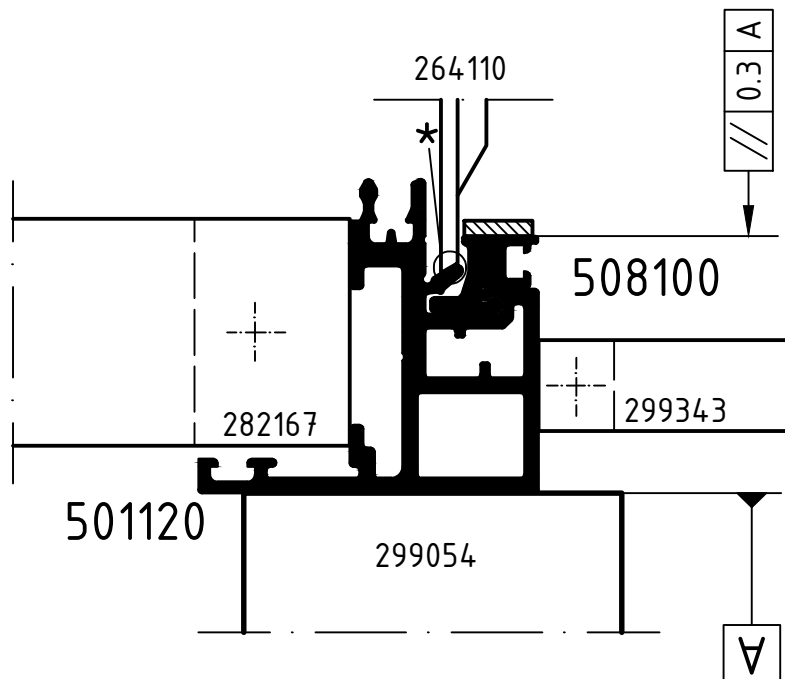
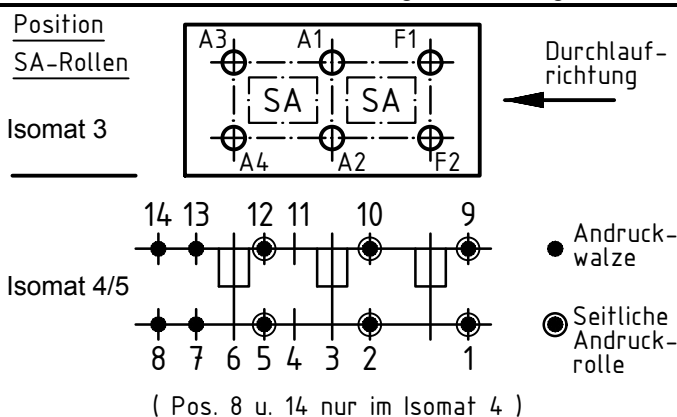
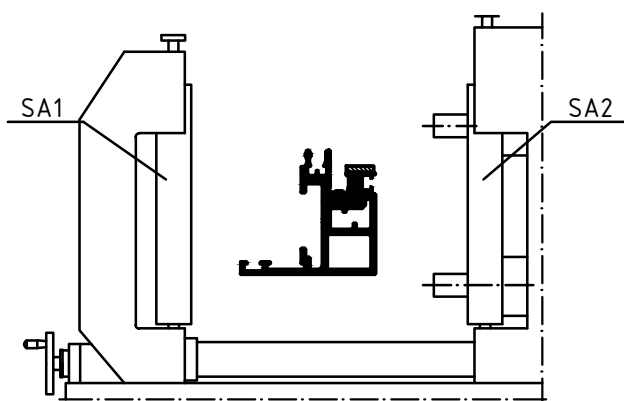




*Attention! Set the pressure from above as follows: Set F1 so that you touch the profile shell 508290 lightly and then remove F1. Low lateral pressure! $R_{usv} = 10-20 \text{ N/mm}$.
*Achtung! Andruck von oben wie folgt einstellen: F1 so einstellen das sie die Profilschale 508290 leicht berührt und F1 dann entfernen. Geringer seitlicher Andruck! $R_{usv} = 10-20 \text{ N/mm}$.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	SA1	3	282167*	
					SA2	3	299343*	
							*Isomat 3: 2	