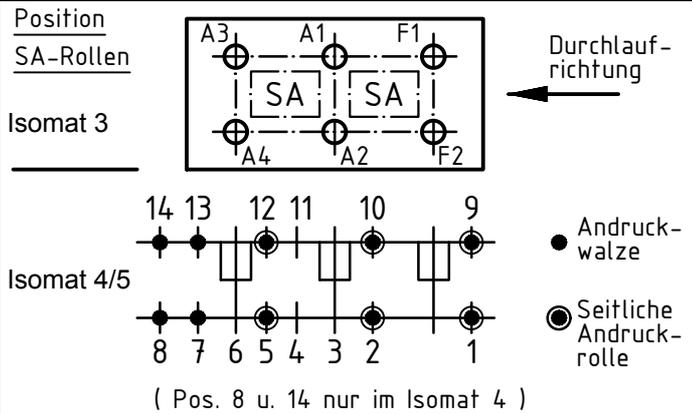
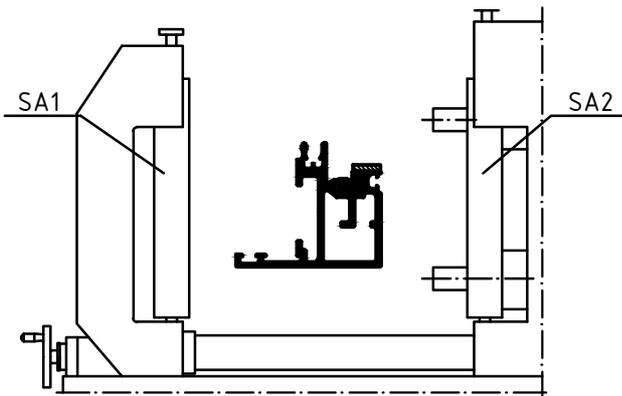


***Attention!** Set the pressure from above as follows: Set F1 so that you touch the profile shell 508290 lightly and then remove F1. Low lateral pressure! $R_{usv} = 10-20 \text{ N/mm}$.
***Achtung!** Andruck von oben wie folgt einstellen: F1 so einstellen das sie die Profilschale 508290 leicht berührt und F1 dann entfernen. Geringer seitlicher Andruck! $R_{usv} = 10-20 \text{ N/mm}$.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				SA1	3	282167*
A1	1	264111	264111	SA2	3	299343*
A2	1	299054	299054			
A3	1	264112	264111			
A4	1	299054	299054			
F1	1	264110				
F2	1	299054				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished -		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
		uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version		18.08.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5		
0302		Name		502930 RP 0000		
Name		Finkemeyer, C.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
Text im Schriftfeldblock gesetzt		Winkler, A.		Ersatz für Replacement for		
		Nienhüser, R.				
		SCHÜCO				

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.