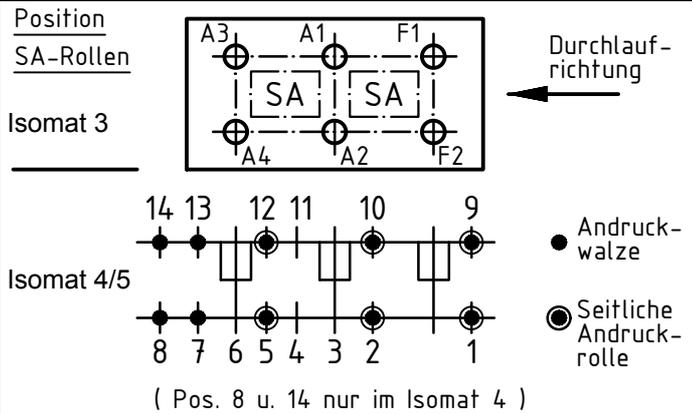
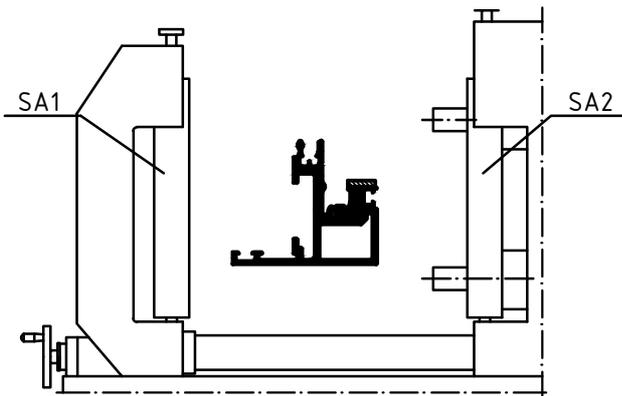


***Attention!** Set the pressure from above as follows: Set F1 so that you touch the profile shell 508290 lightly and then remove F1. Low lateral pressure! $R_{usv} = 10-20 \text{ N/mm}$.
***Achtung!** Andruck von oben wie folgt einstellen: F1 so einstellen das sie die Profilschale 508290 leicht berührt und F1 dann entfernen. Geringer seitlicher Andruck! $R_{usv} = 10-20 \text{ N/mm}$.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					SA1
SA2	3	299343*			
A1	1	264111			
A2	1	299054			
A3	1	264112			
A4	1	299054			
F1	1	264110			
F2	1	299054			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 18.08.2020	Name	Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5	
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn Finkemeyer, C.		Zechn.-Nr. Drawing No. 502960 RP 0000	
		gepr. checked Winkler, A.			
		ges. seen Nienhüser, R.			
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.