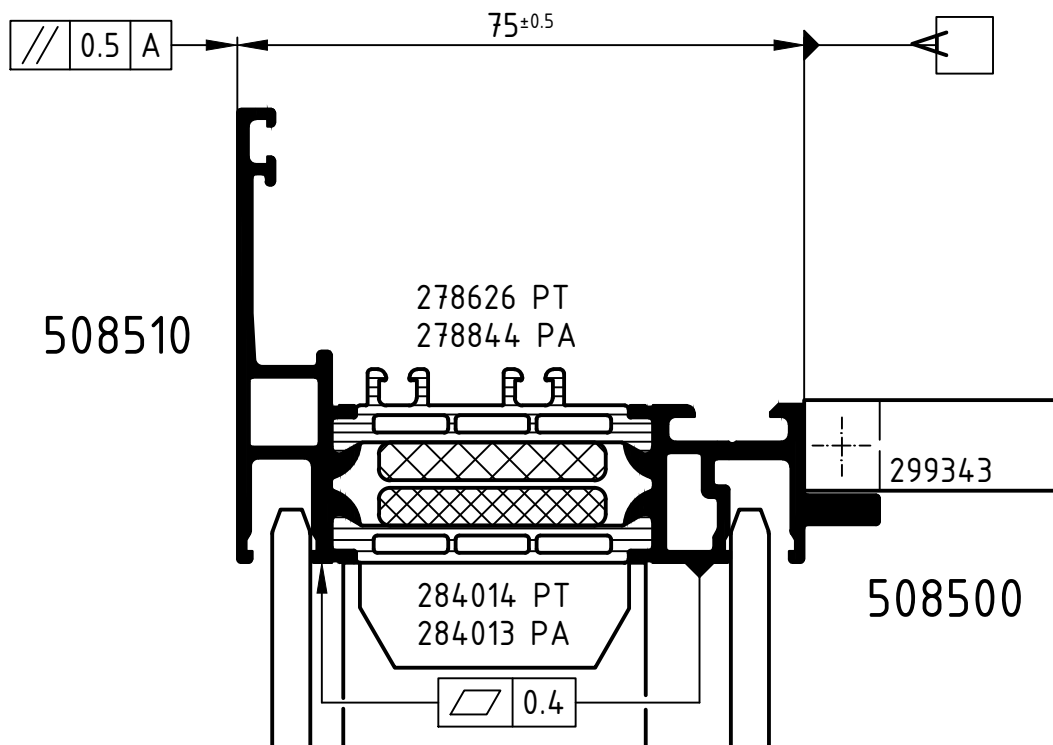
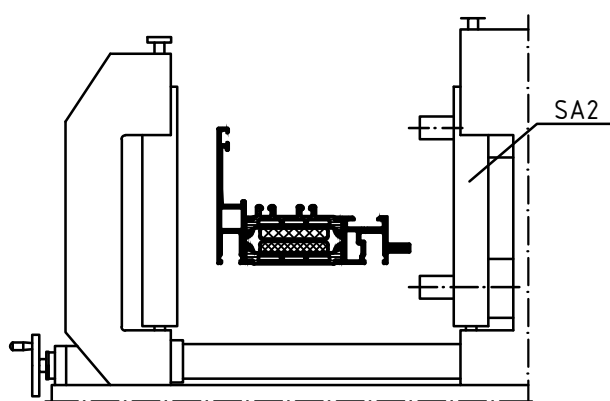


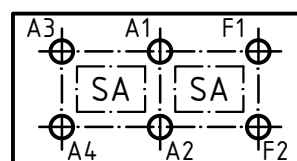


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

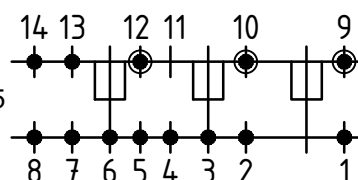
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296211 (15.7 mm)		
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/R3/A1	R2	6	280741 (5.3 mm)		
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R4/S1/R2/R5/A2/R3/R6/S1	R3	6	280751 (9.0 mm)		
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/R3/A3	R4	2	296449 (2.0 mm)		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R4/S1/R2/R5/A4/R3/R6/S1	R5	2	296207 (4.0 mm)		
F1	1	282592 B		R1/R2/R3/F1	R6	2	280742 (5.4 mm)		
F2	1	282592 B		R1/R2/R3/F2	SA2	3	299343		
					S1	4	283089 (Scheibe)		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material			
0100									
Name				04.12.2018		Benennung Title		Rollenplan	
				gez. drawn				Isomat 4/5	
				gepr. checked				Schüco AWS 75 PD.SI	
				ges. seen					

SCHÜCO