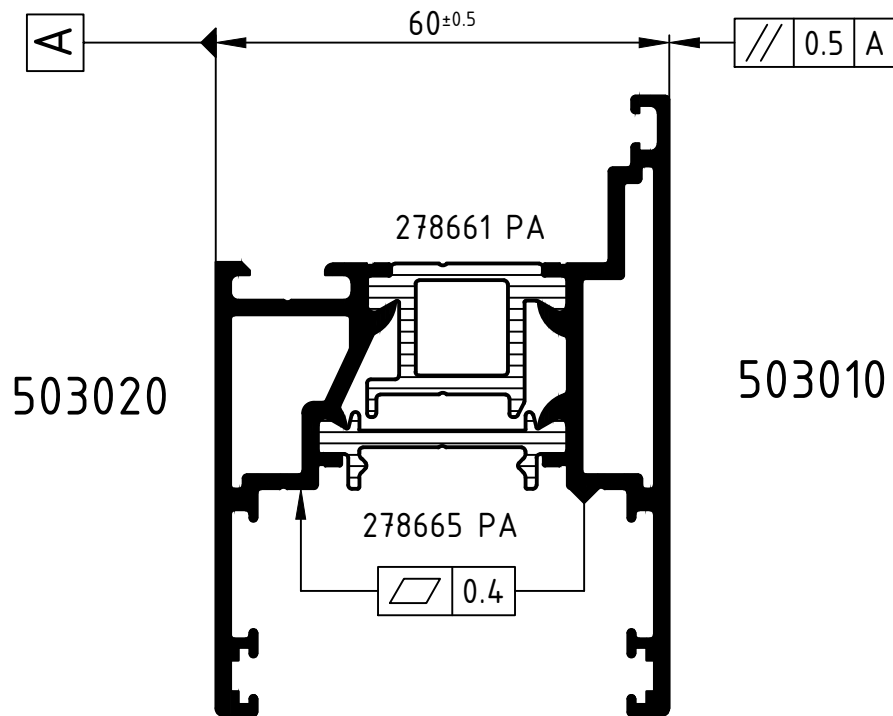
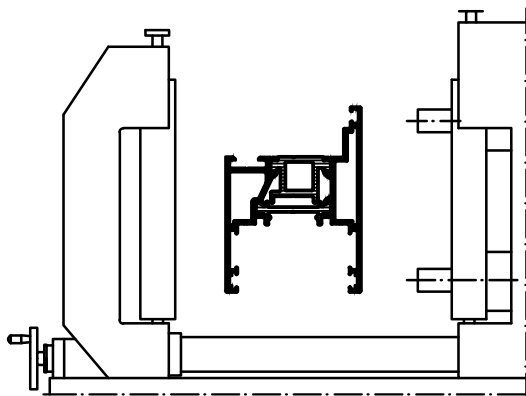
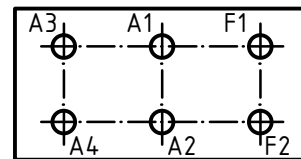




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

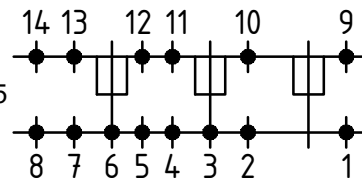


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

						Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	4	280743 (5.0 mm)
A1	1	264056	264056	R1/A1				
A2	1	264054	264054	R1/A2				
A3	1	264057	264056	R1/A3				
A4	1	264055	264054	R1/A4				
F1	1	264059						
F2	1	264058						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name	Benennung Title
Name				24.08.2017				Rollenplan Isomat 3/4/5
		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Schüco ASE 60			
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		504010 RP 0000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	