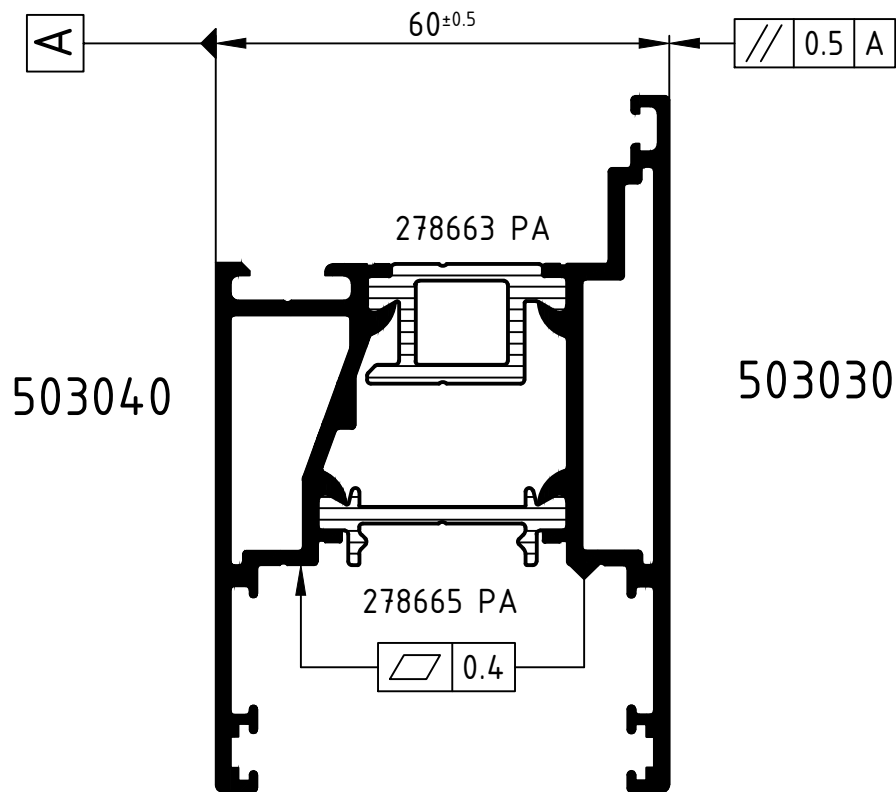
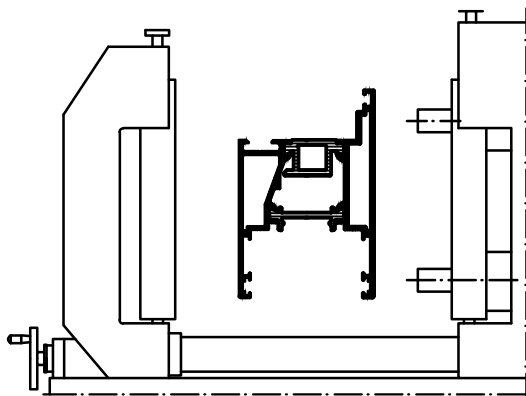
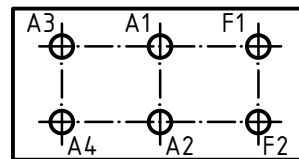




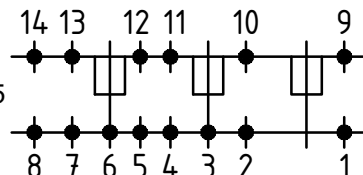
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



Isomat 3



Isomat 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

										Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				R1	4	280743 (5.0 mm)
A1	1	264056		264056		R1/A1						
A2	1	264054		264054		R1/A2						
A3	1	264057		264056		R1/A3						
A4	1	264055		264054		R1/A4						
F1	1	264059										
F2	1	264058										
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
						mech. polished	—	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight
						uml. total						
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Benennung Title		
Name						24.08.2017						
				gez. drawn	Finkemeyer, C.							
				gepr. checked	Winkler, A.							
				ges. seen	Nienhüser, R.							
				SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		504020 RP 0000		
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		