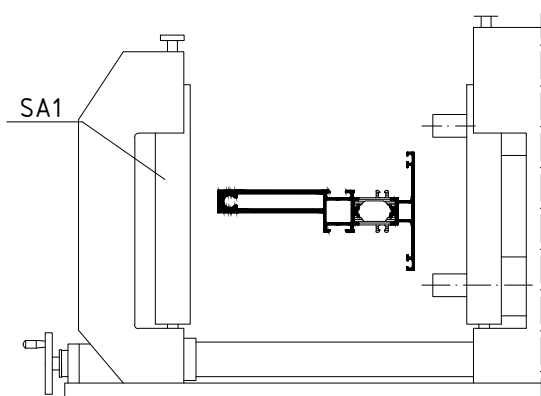
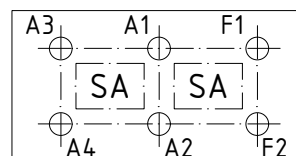


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

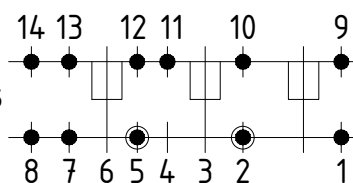


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

● Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6	283219	(12.5/39mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	6	280753	(15.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	SA1	2	299147	
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Werkstoff Material		
		gez. drawn		08.11.2017		Benennung Title		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		Rollenplan		
		ges. seen		Winkler, A.		Isomat 3/4/5		
				Nienhüser, R.		Schüco AWS 60		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		504130 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for