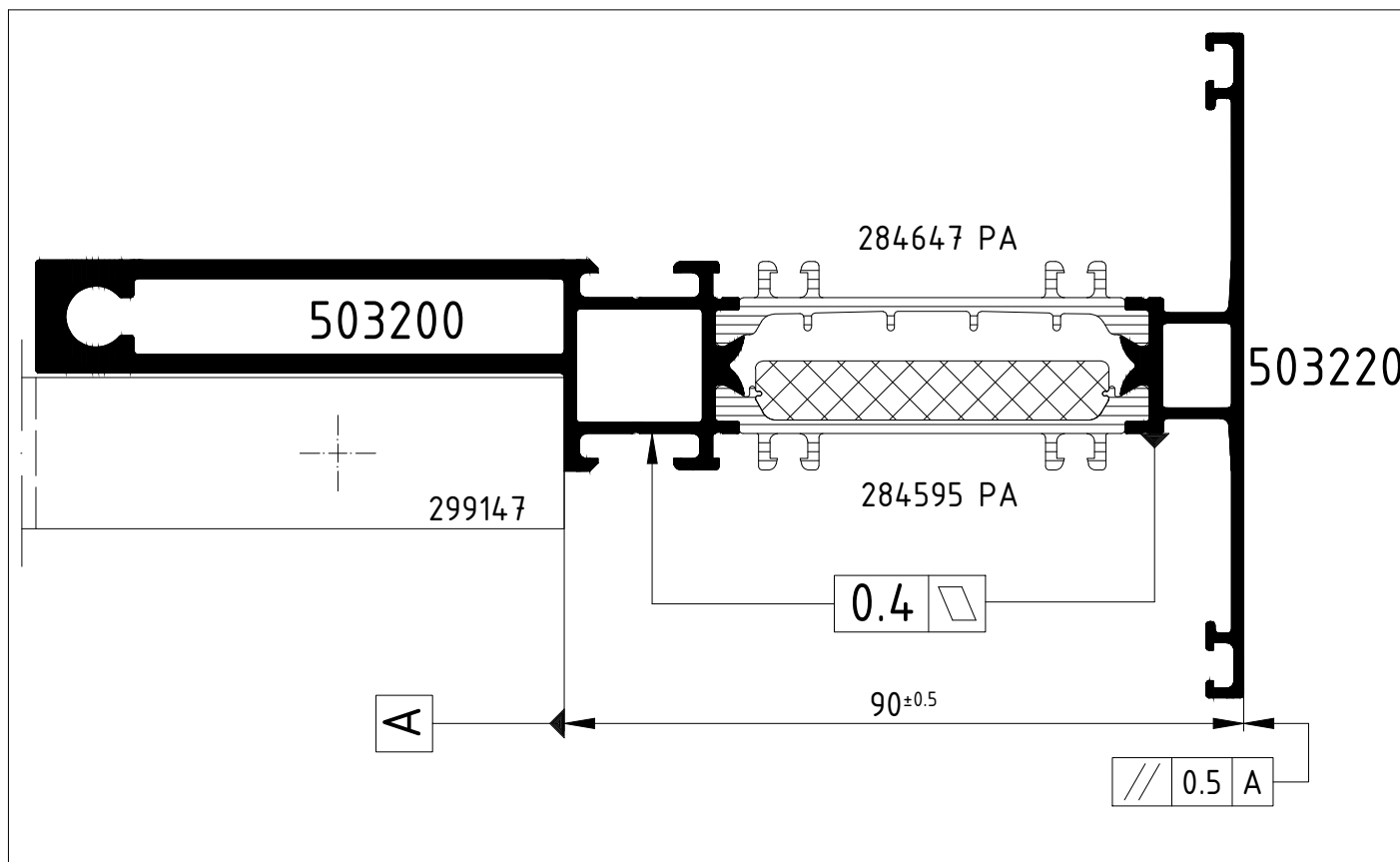
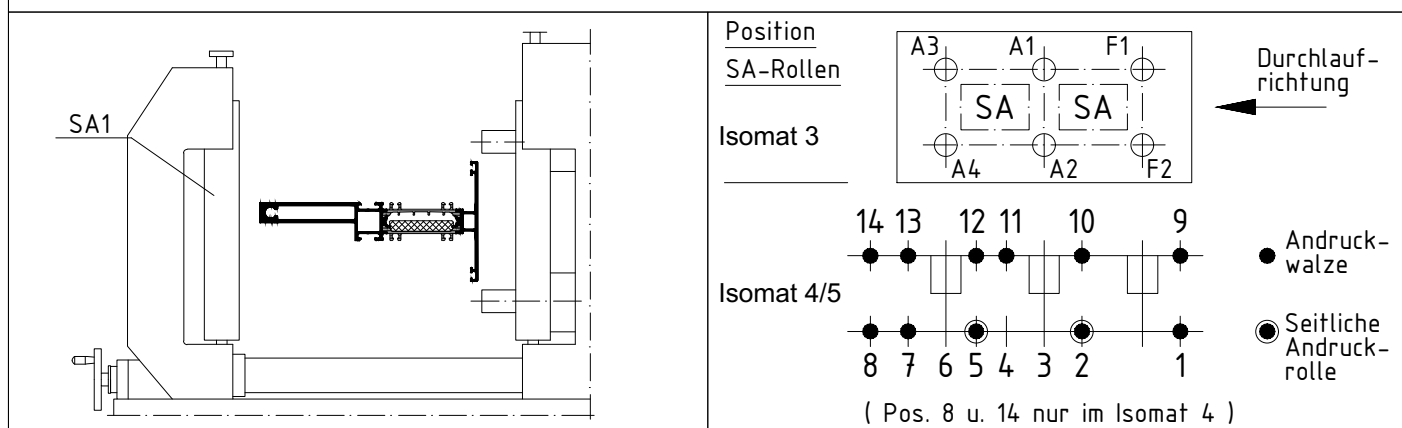




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283920		283920	R1/R2/A1		R1	6	296452 (1.5 mm)
A2	1	283920		283920	R1/R2/A2		R2	6	299293 (3.0 mm)
A3	1	283921		283920	R1/R2/A3		SA1	2	299147
A4	1	283921		283920	R1/R2/A4				
F1	1	283922			R1/R2/F1				
F2	1	283922			R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished				
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Werkstoff Material		
Name					08.11.2017		Benennung Title		
		gez. drawn			Finkemeyer, C.		Rollenplan		
		gepr. checked			Winkler, A.		Isomat 3/4/5		
		ges. seen			Nienhüser, R.		Schüco AWS 90.SI+		IsoModul
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		504180 RP 1000
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
									</