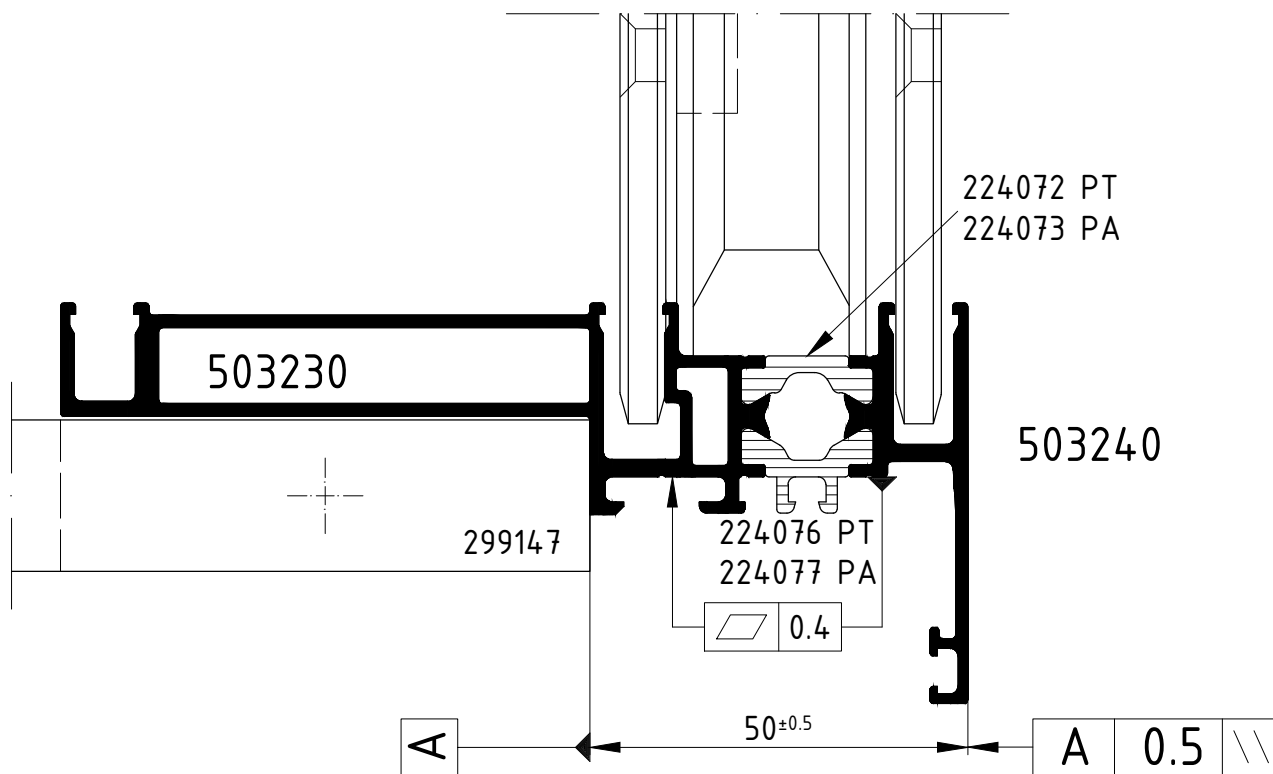
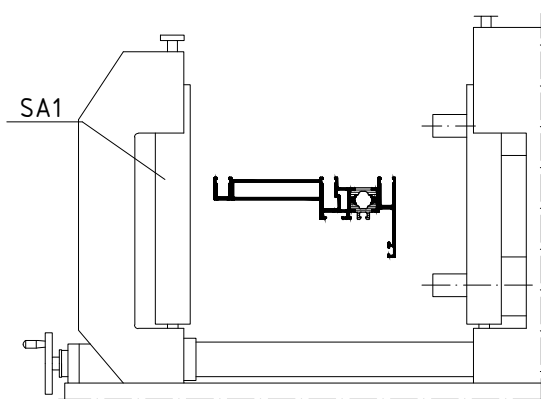


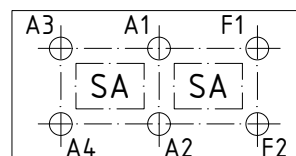


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



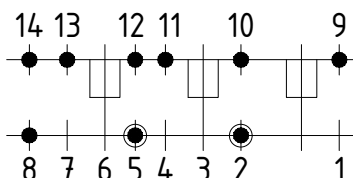
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				R1	3	296534 (8.5 mm)	
A1	1	280693 B		280693 B	R3/S1/R4/A1/R3/R5/S1				R2	3	296207 (4.0 mm)	
A2	1	280693 B		280693 B	R1/R2/A2/R5/R6				R3	4	296209 (6.5 mm)	
A3	1	280694 B		280693 B	R3/S1/R4/A3/R3/R5/S1				R4	2	296449 (2.0 mm)	
A4	1	280694 B		280693 B	R1/R2/A4/R5/R6				R5	5	280753 (15.0 mm)	
F1	1	280692 B			R1/R2/F1/R5/R6				R6	3	296210 (10.0 mm)	
F2	1	283113							S1	2	282014	
									SA1	2	299147	
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
						mech. polished		-				
						uml. total				Maßstab Scale		1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Benennung Title		
Name						06.11.2017				Rollenplan Isomat 4/5		
				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 50 IsoModul				
				gepr. checked		Winkler, A.						
				ges. seen		Nienhüser, R.						
								504190 RP 1000				
								Zeichn.-Nr. Drawing No.				
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
								Ersatz für Replacement for				