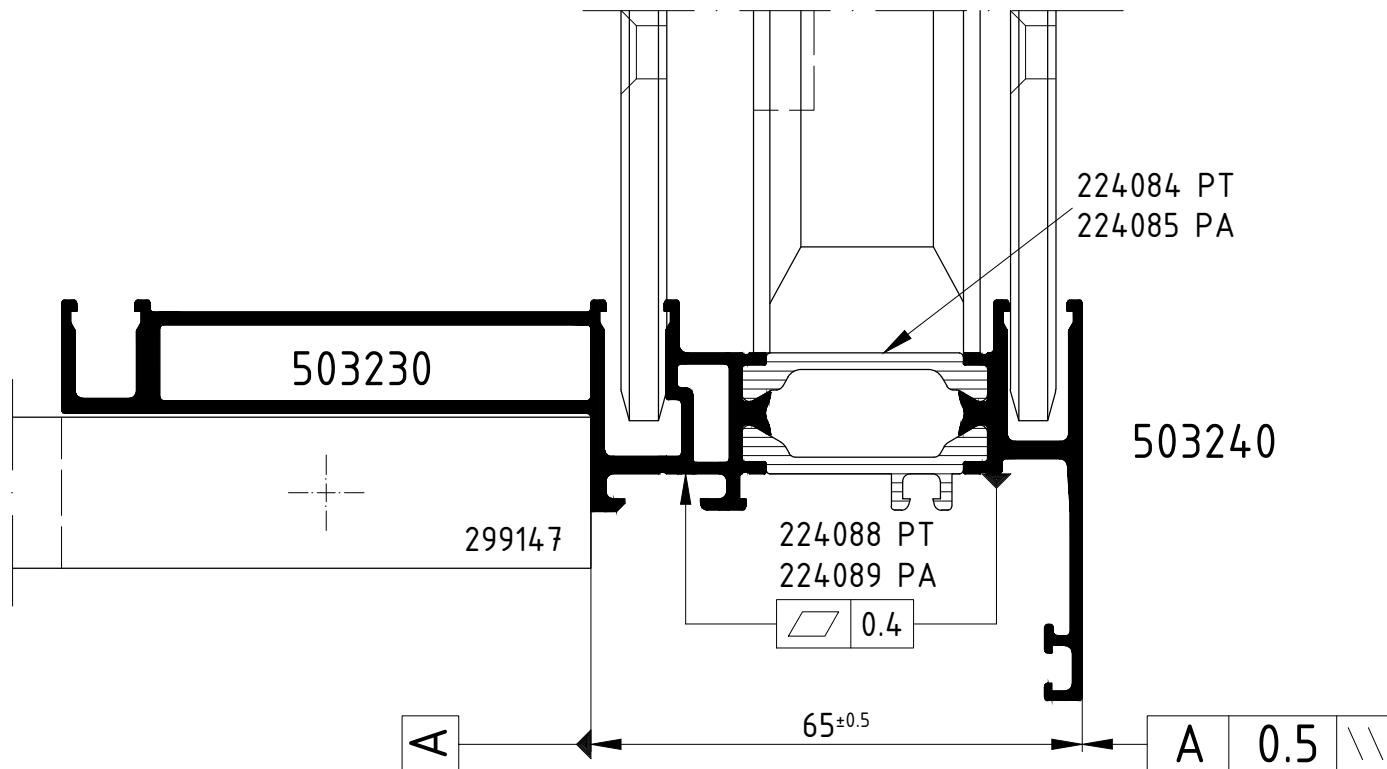
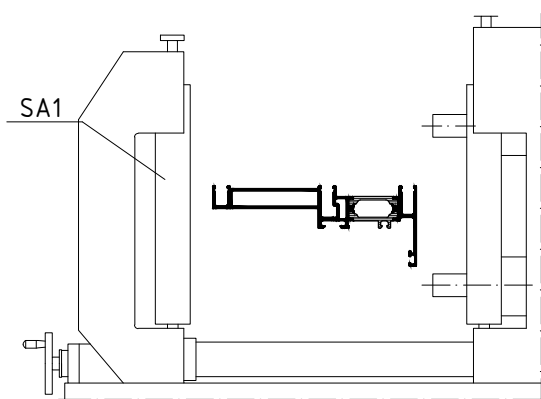
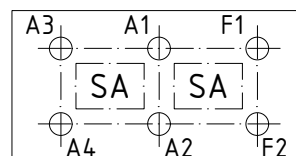




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

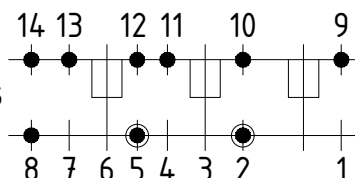


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280702 B		R3/S1/R4/A1/R3/R5/S1	R1	3	296534 (8.5 mm)		
A2	1	280702 B		R1/R2/A2/R6	R2	3	296207 (4.0 mm)		
A3	1	280703 B		R3/S1/R4/A3/R3/R5/S1	R3	4	296209 (6.5 mm)		
A4	1	280703 B		R1/R2/A4/R6	R4	2	296449 (2.0 mm)		
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R6	R5	2	280753 (15.0 mm)		
F2	1	283113			R6	3	296210 (10.0 mm)		
					S1	2	282014 (Scheibe)		
					SA1	2	299147		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version			0100	Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name				07.11.2017		Benennung Title			
			gez. drawn	Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5			
			gepr. checked	Winkler, A.					
			ges. seen	Nienhüser, R.					
					Schüco AWS 65		IsoModul		
					Zechn.-Nr. Drawing No.		504220 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO