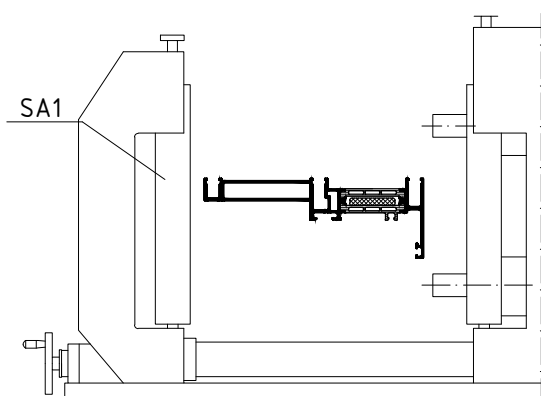


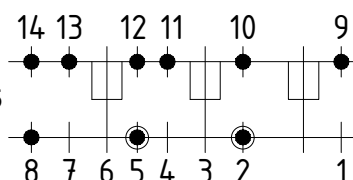
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The nodes are labeled A3 (top-left), A1 (top-middle), F1 (top-right), A4 (bottom-left), A2 (bottom-middle), and F2 (bottom-right). Each node is represented by a circle with a cross inside. Two boxes labeled 'SA' are placed between the top and bottom rows, one between A3 and A4, and one between A1 and A2.

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

● Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	282590 B	282590 B	R3/S1/R4/A1/R3/R5/S1	R1	3	296534	(8.5 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2	R2	3	296207	(4.0 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R3/S1/R4/A3/R3/R5/S1	R3	4	296209	(6.5 mm)
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4	R4	2	296449	(2.0 mm)
F1	1	282592 B		R1/R2/F1	R5	2	280753	(15.0 mm)
F2	1	283113			S1	4	282014	(Scheibe)
					SA1	2	299147	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Werkstoff Material		
Werte zu Isomat 4 ergänzt		gez. drawn		18.09.2019		Benennung Title		
		gepr. checked		Winkler, A.		Rollenplan		
		ges. seen		Finkemeyer, C.		Isomat 4/5		
				Nienhüser, R.		Schüco AWS 75.SI		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		504240 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		