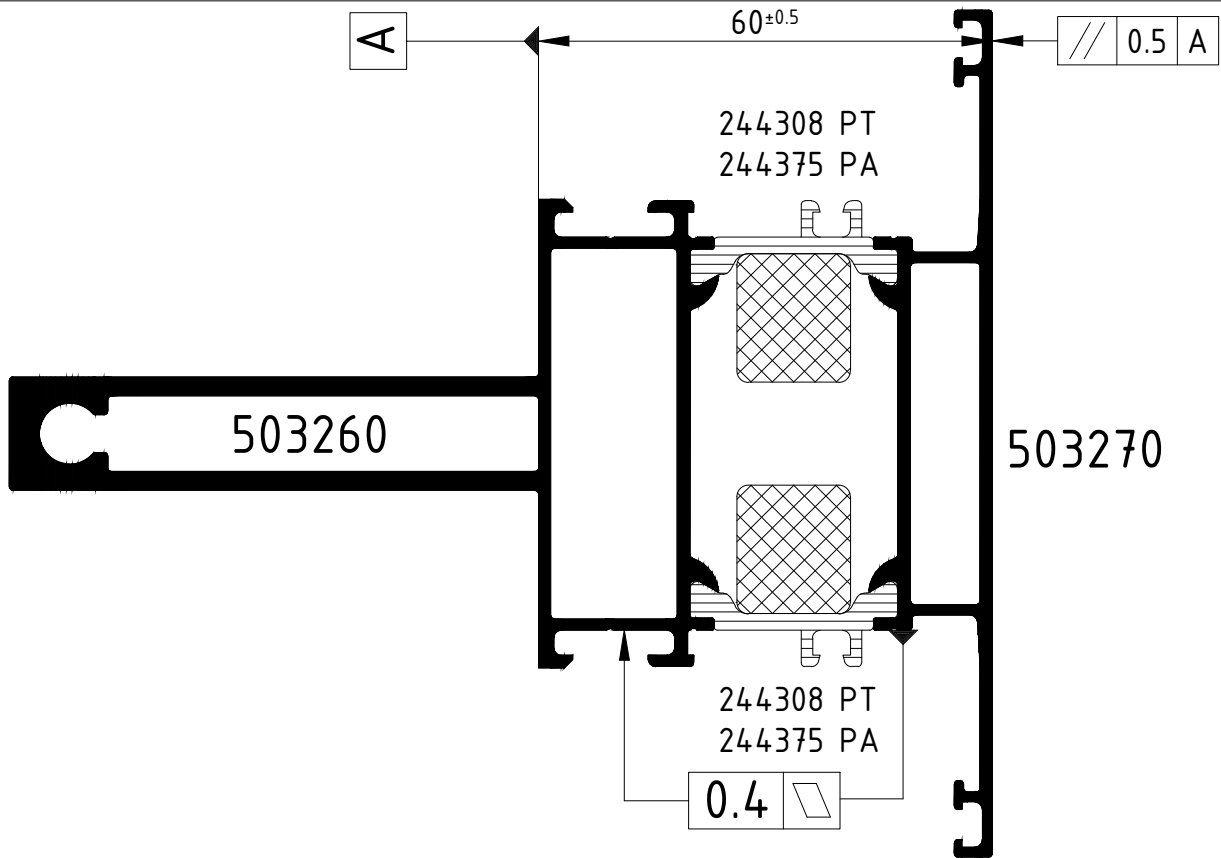
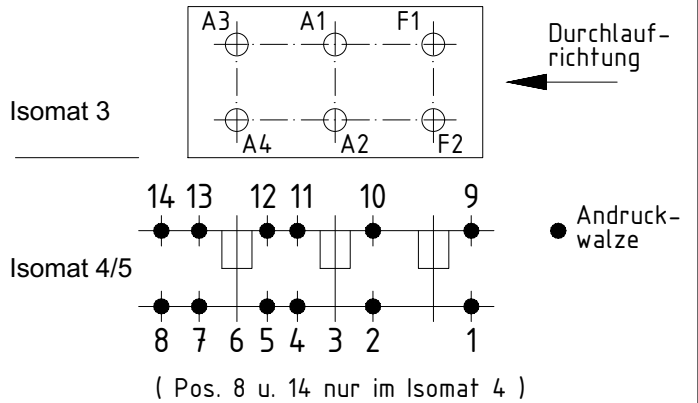
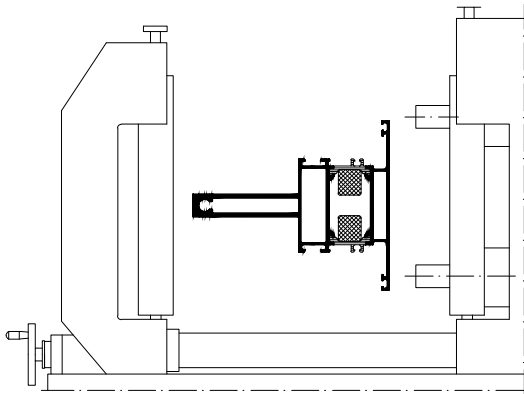




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1 6 283219 (12.5/39mm)		
A1	1	280699 B		280699 B	R1/A1/R2		R2 6 280753 (15.0 mm)		
A2	1	280699 B		280699 B	R1/A2/R2				
A3	1	280700 B		280699 B	R1/A3/R2				
A4	1	280700 B		280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280695 B			R1/F1/R2				
F2	1	280698 B			R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				08.11.2017				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 60.HI		IsoModul	
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		504280 RP 1000	
				SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	