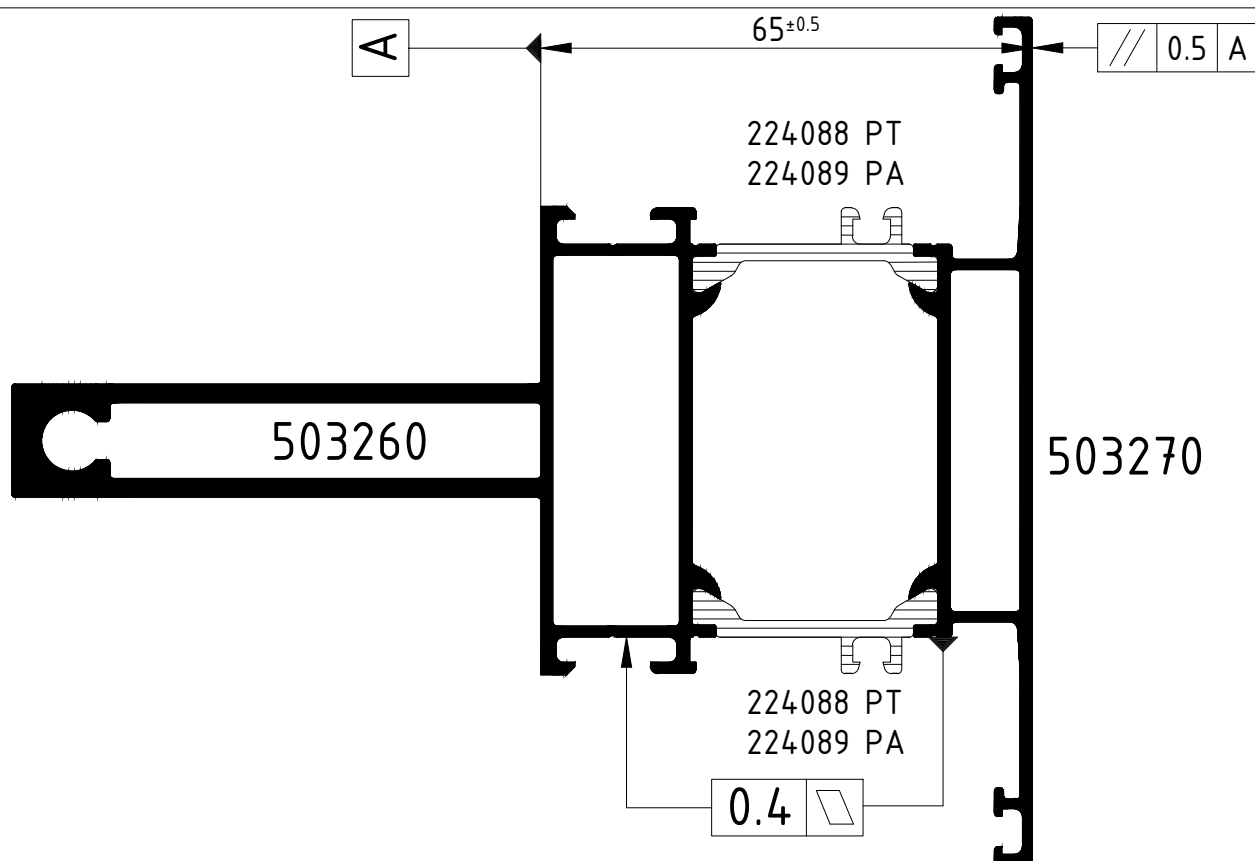
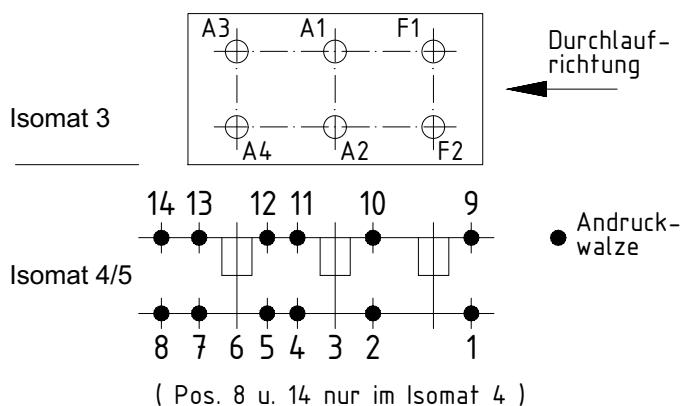
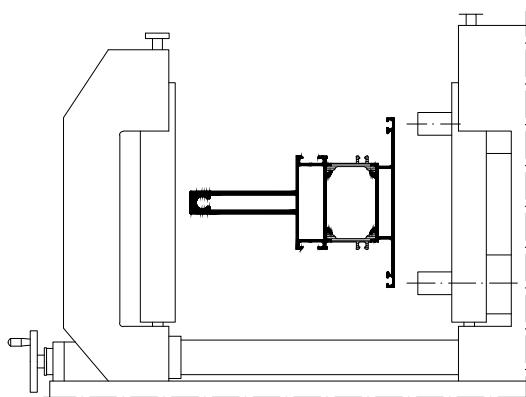




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2		R1	6	283219 (12.5/39mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2		R2	6	296210 (10.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2				
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R2				
F2	1	280701 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				08.11.2017		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5		IsoModul
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco AWS 65		
						504290 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for