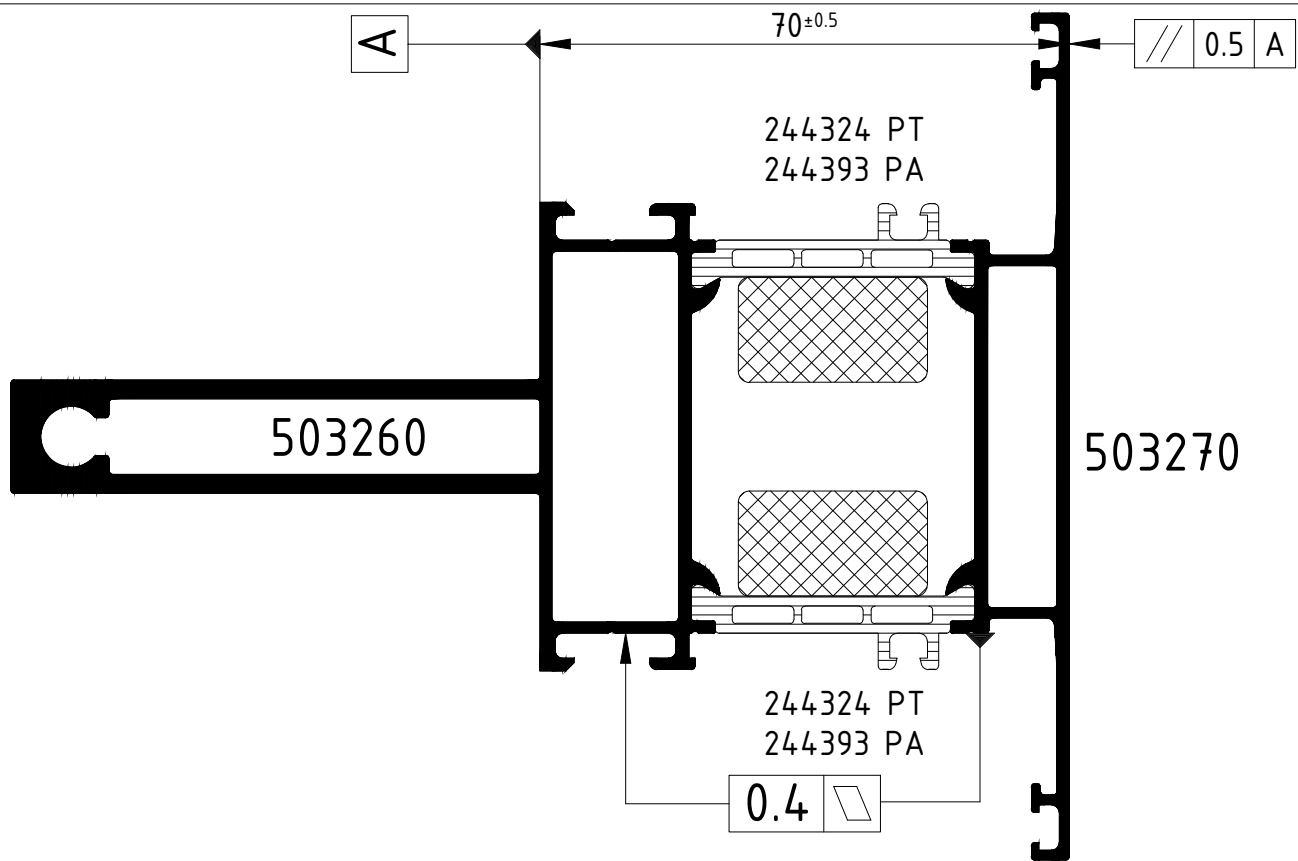
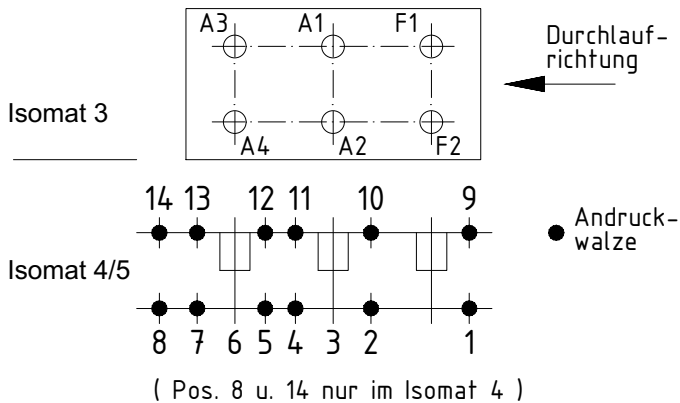
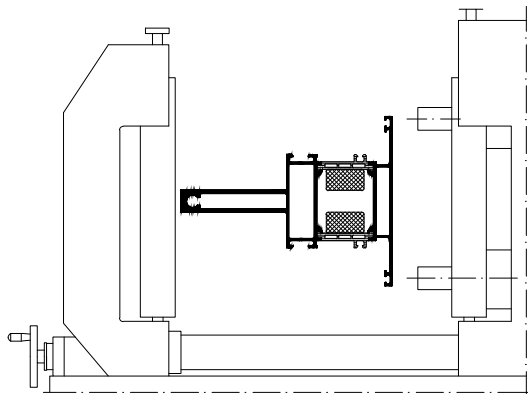




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283219 (12.5/39mm)		
					R2	6	280743 (5.0 mm)		
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1/R2					
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2/R2					
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3/R2					
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4/R2					
F1	1	280738 B		R1/F1/R2					
F2	1	280738 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				08.11.2017				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler, A.				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser, R.				Schüco AWS 70.HI	
								IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								504300 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	