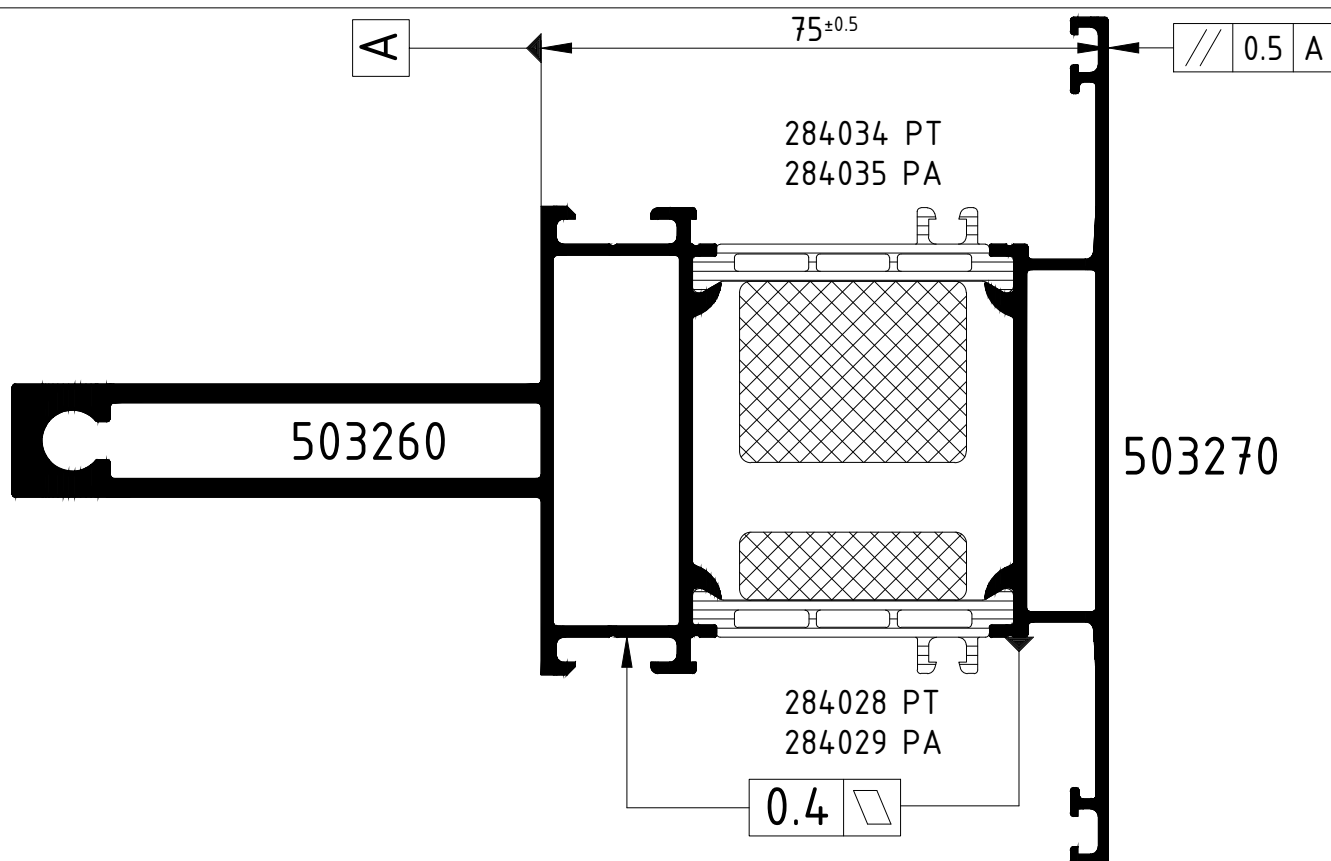
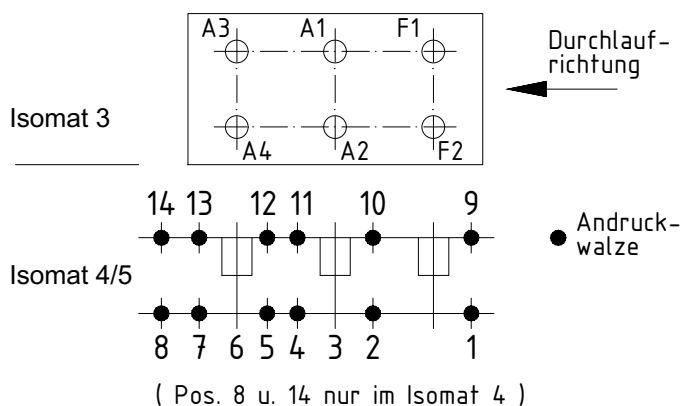
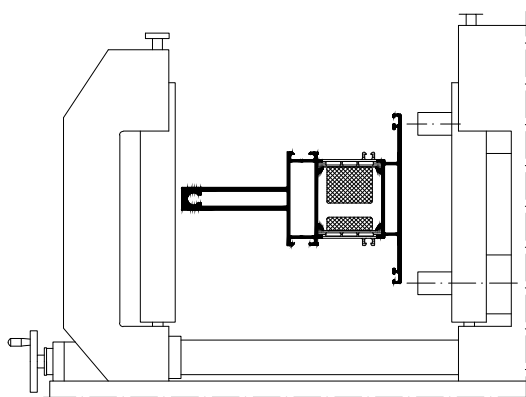




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						R1	6 283219 (12.5/39mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1			
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2			
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished uml. total		-	
						Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name				08.11.2017		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75.SI IsoModul	
		gepr. checked		Winkler, A.			
		ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						504310 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	