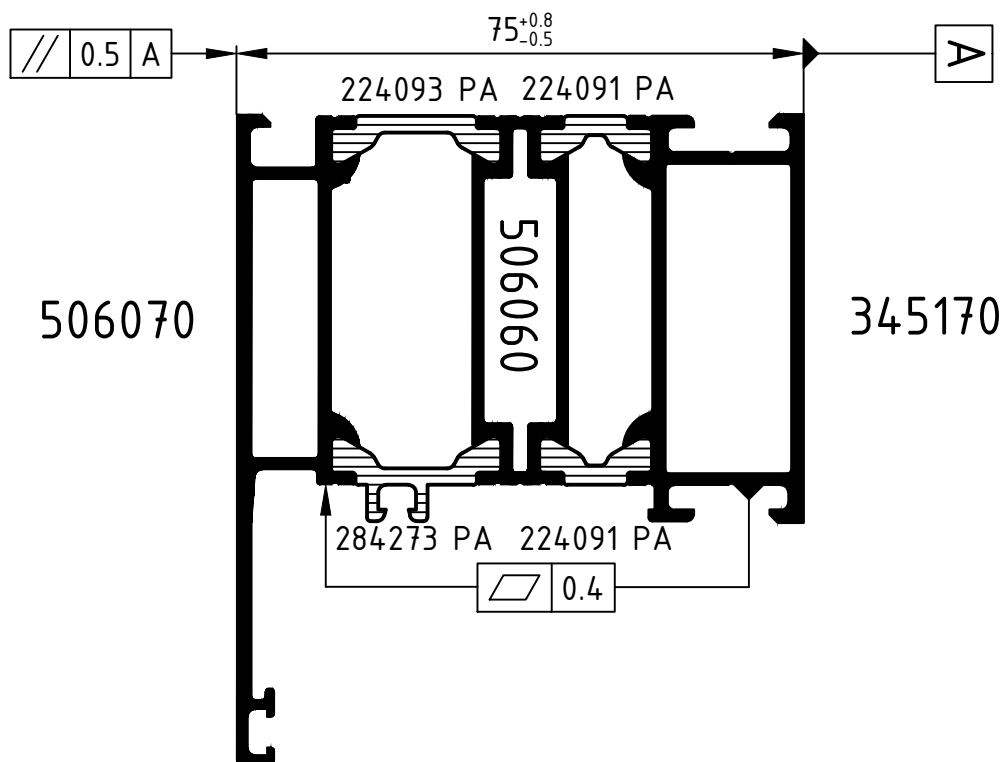
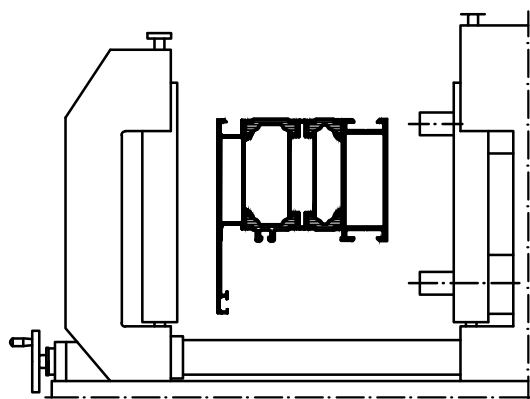


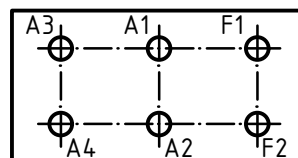


Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

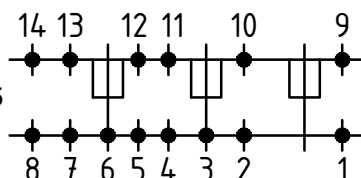


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	289570	289570			
A2	1	289570	289570			
A3	1	289571	289570			
A4	1	289571	289570			
F1	1	289573				
F2	1	289572				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		1 : 1
Name				Name		Werkstoff Material
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		21.04.2020		Benennung Title
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		
		ges. seen		Winkler, A.		
				Nienhüser, R.		Schüco AD UP 75
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		507000 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO