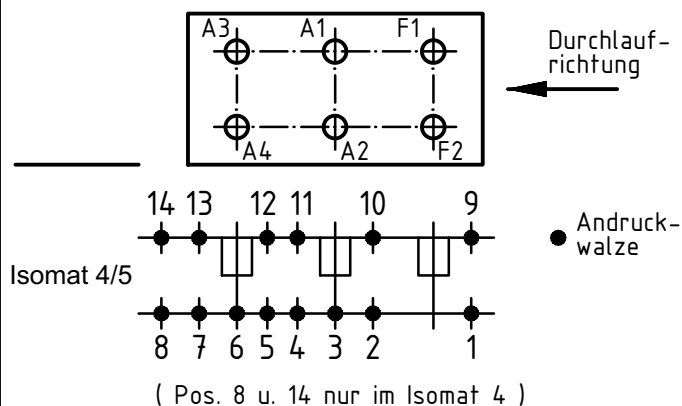
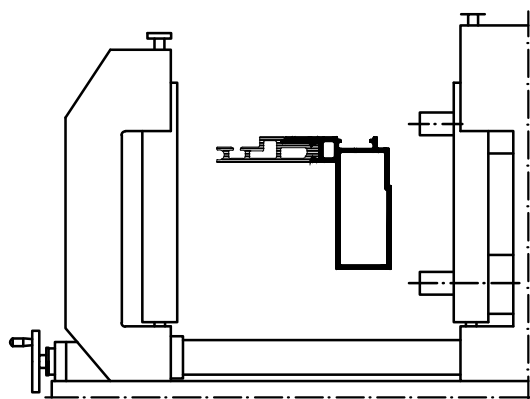


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)	
					R2	3	296229 (5.5 mm)	
A1	1	296272	296272					
A2	1	289885	289885	R1/R2A2/R1				
A3	1	296272	296272					
A4	1	289886	289885	R1/R2A4/R1				
F1	1	296272						
F2	1	289884		R1/R2F2/R1				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name				08.11.2018		Benennung Title		
Serienbez. angepasst		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Rollenplan			
		gepr. checked	Winkler, A.		Isomat 4/5			
		ges. seen	Nienhäuser, R.		Schüco AD UP 90			
		SCHÜCO		Sonderrollen				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		507040 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		