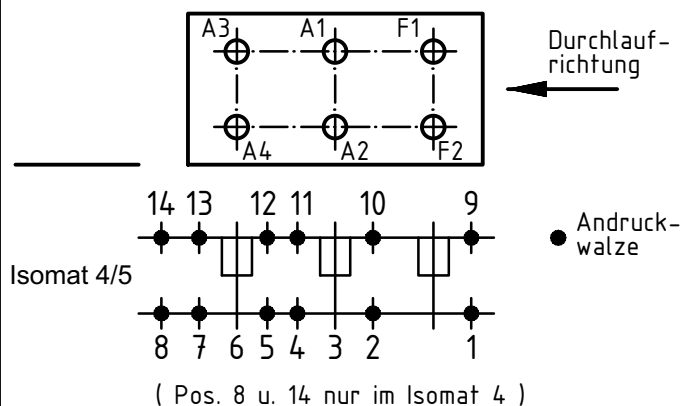
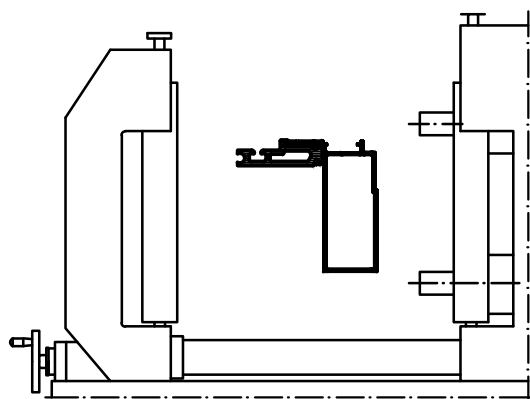


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						3	296210 (10.0 mm)
A1	1	296272	296272				
A2	1	289885	289885	A2/R1			
A3	1	296272	296272				
A4	1	289886	289885	A4/R1			
F1	1	296272					
F2	1	289884		F2/R1			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0403			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			05.11.2018		Benennung Title	
Serienbez. angepasst			gez. drawn	Finkemeyer, C.	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AD UP 75 Sonderrollen	
			gepr. checked	Winkler, A.		
			ges. seen	Nienhüser, R.		
			SCHÜCO EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature Ersatz für Replacement for		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					507050 RP 1000	