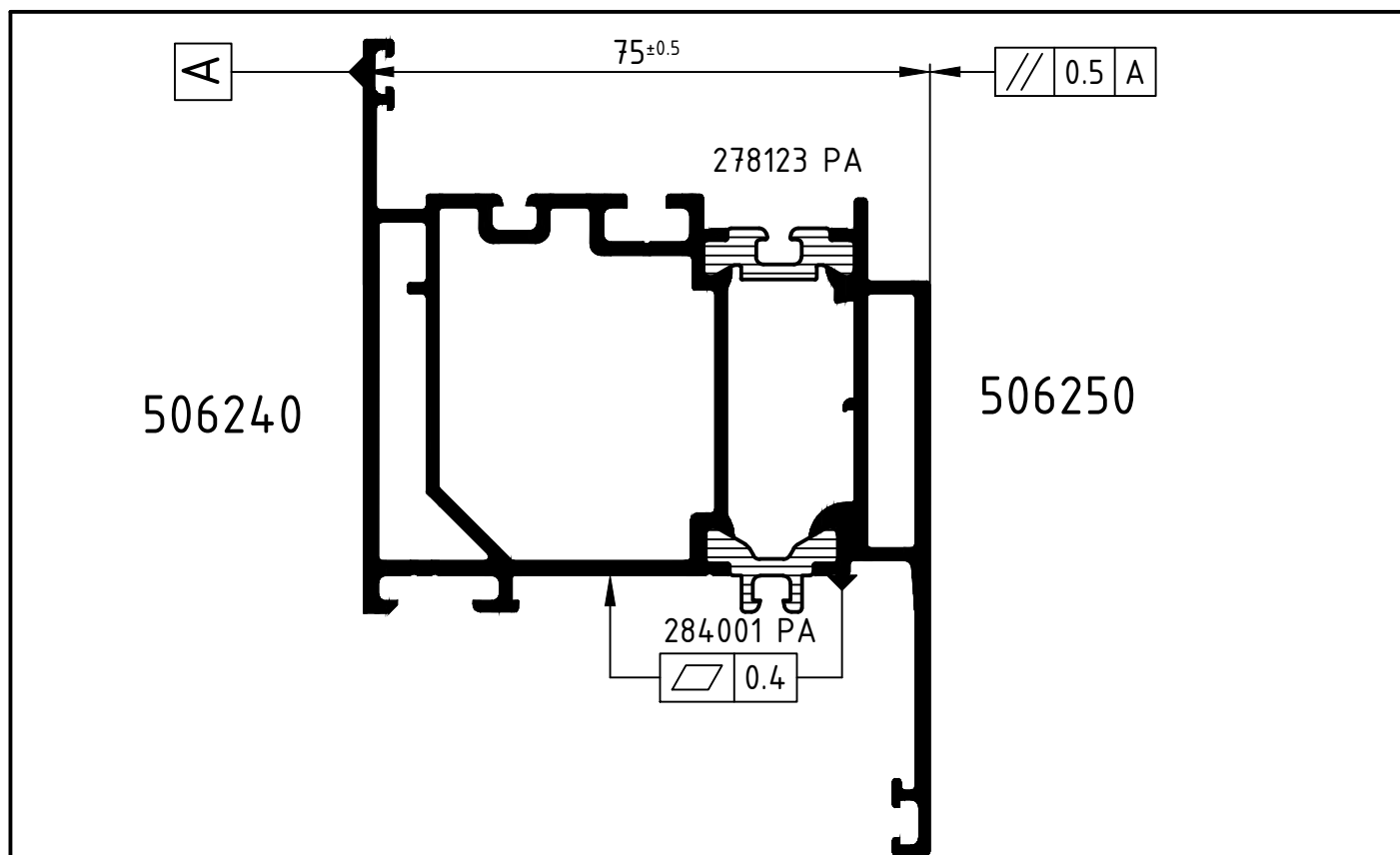
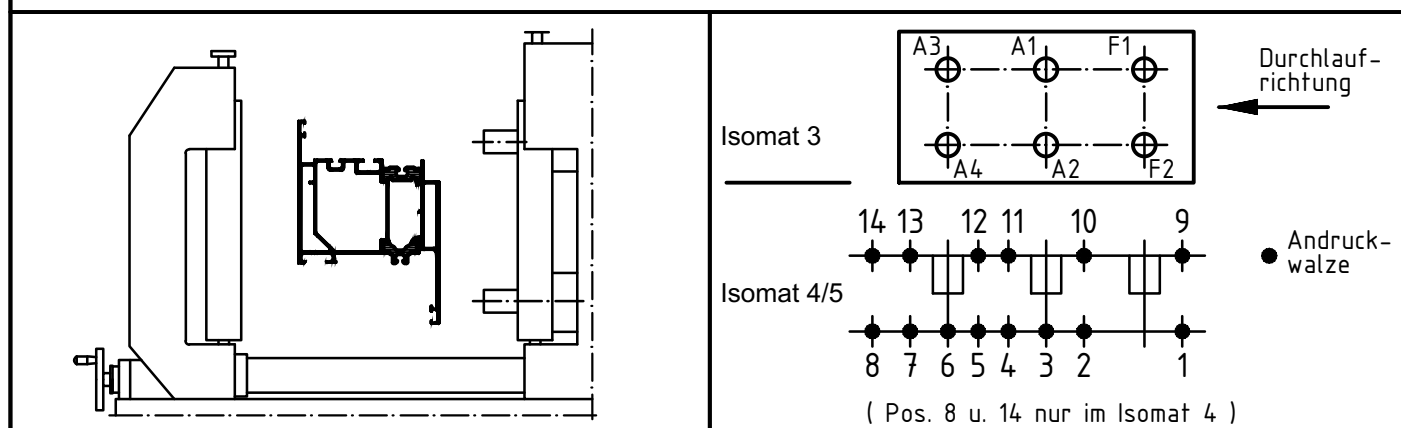




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	283150 B	283150 B	R1/A1/R4/R5		R1	3	296210 (10.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R2/R3/A2/R2/R5		R2	6	280740 (5.2 mm)
A3	1	283151 B	283150 B	R1/A3/R4/R5		R3	3	280749 (7.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R2/R3/A4/R2/R5		R4	3	280743 (5.0 mm)
F1	1	283149 B		R1/F1/R4/R5		R5	6	282821 (20.0 mm)
F2	1	280692 B		R2/R3/F2/R2/R5				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		30.10.2018		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		Schüco AD UP 75	
				507120 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	