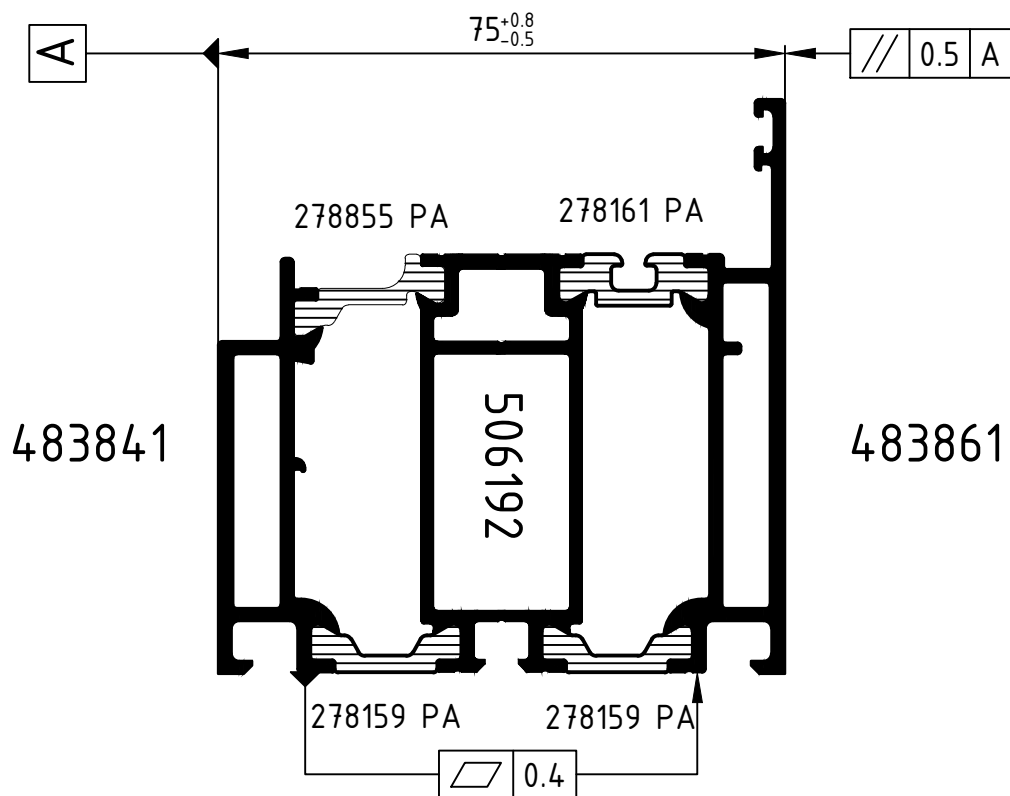
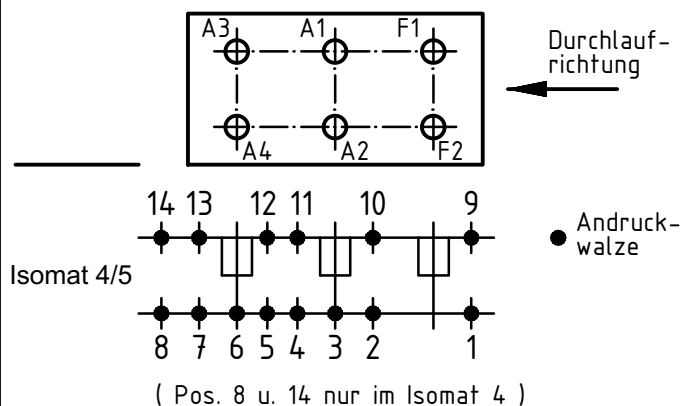
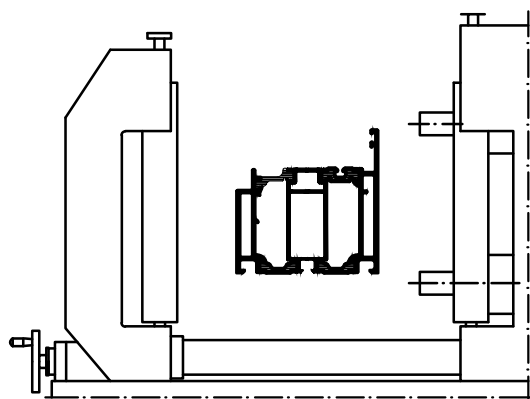




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	1	280749 (7.0 mm)	
A1	1	264134		264134						
A2	1	289613		289613						
A3	1	264135		264134						
A4	1	289614		289613						
F1	1	289569			R1/F1					
F2	1	289600								
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight		
				uml. total		1 : 1				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					30.10.2018				Rollenplan Isomat 4/5	
Serienbez. angepasst			gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco AD UP 75	
			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					

SCHÜCO