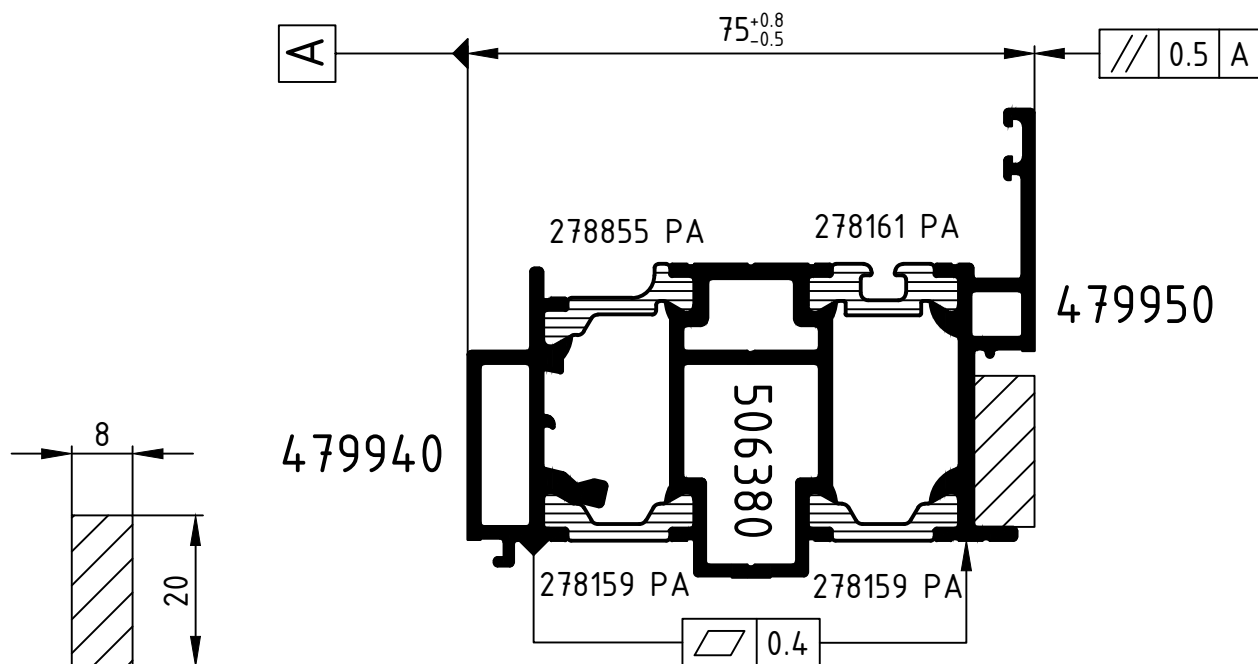
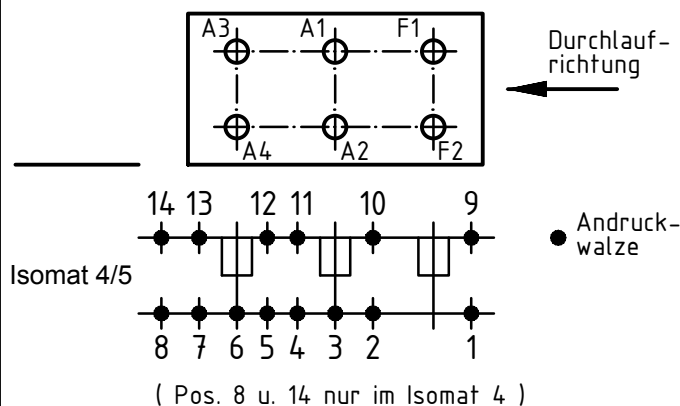
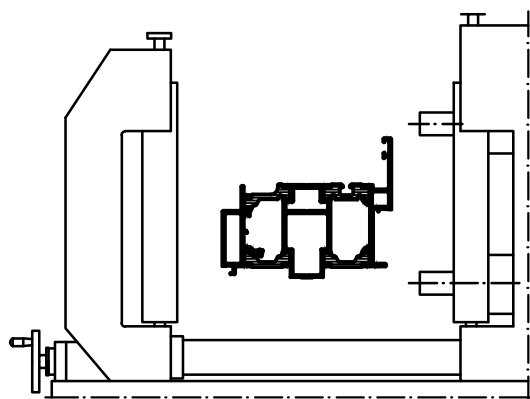




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!
Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	264134	264134	R1	1	280749	(7.0 mm)
A2	1	289682	289682	R2	3	296452	(1.5 mm)
A3	1	264135	264134				
A4	1	289683	289682				
F1	1	289569					
F2	1	289681					

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
		mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
		uml. total		1 : 1			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name		Benennung Title	
0302		10.03.2020				Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AD UP 75	
		gepr. checked		Winkler, A.		507200 RP 1000	
		ges. seen		Nienhüser, R.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	